

ПРОТОКОЛ № 28-Р/ПРГ
заседания Постоянной рабочей группы Конкурсной комиссии
филиала публичного акционерного общества
«ТрансКонтейнер» на Октябрьской железной дороге,
состоявшегося 04 августа 2016 года

В заседании Постоянной рабочей группы Конкурсной комиссии филиала Публичного акционерного общества «ТрансКонтейнер» на Октябрьской железной дороге (далее – ПРГ) приняли участие:

1.	Белозерова Раиса Владимировна	Заместитель директора филиала по финансовым вопросам	Председатель ПРГ
2.	Федоров Алексей Николаевич	Начальник технического отдела	Заместитель Председателя ПРГ
3.	Кочкина Юлия Владиславовна	Ведущий юрисконсульт юридического отдела	член ПРГ
4.	Соколова Светлана Борисовна	Ведущий бухгалтер	член ПРГ
5.	Степанова Елена Владимировна	Начальник планово-экономического отдела	член ПРГ
	Корж Альбина Ивановна	Ведущий инженер	секретарь ПРГ

Состав ПРГ – 6 человек. Приняли участие – 5. Кворум имеется.

ПОВЕСТКА ДНЯ ЗАСЕДАНИЯ:

I. Рассмотрение и сопоставление заявок на участие в Открытом конкурсе в электронной форме среди субъектов малого и среднего предпринимательства № ОКэ-МСП-НКПОКТ-16-0032 на право заключения договора на выполнение работ по модернизации системы видеонаблюдения (инв. № 001/02/00043175) в центральном офисе аппарата управления филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Октябрьской железной дороге (далее - Открытый конкурс среди субъектов МСП).

По пункту I повестки дня

Дата и время проведения процедуры рассмотрения заявок:	04.08.2016, 11:00
Место проведения процедуры рассмотрения заявок:	191002, РФ. г.Санкт-Петербург, Владимирский пр., д. 23

Лот № 1

Предмет договора:	Модернизация системы видеонаблюдения (инв. № 001/02/00043175) в центральном офисе аппарата управления филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Октябрьской железной дороге.
-------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Начальная (максимальная) цена договора:	Начальная (максимальная) цена договора: 950 000 (девятьсот пятьдесят тысяч рублей) 00 копеек с учетом всех налогов (кроме НДС), стоимости материалов, изделий, конструкций и оборудования, затрат связанных с доставкой на объект, хранением, погрузочно-разгрузочными работами, по выполнению всех установленных таможенных процедур, а также всех затрат, расходов связанных с выполнением работ, оказанием услуг. Сумма НДС и условия начисления определяются в соответствии с законодательством Российской Федерации.
------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. На основании анализа документов, предоставленных в составе заявки и заключения Заказчика, ПРГ выносит на рассмотрение Конкурсной комиссии филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Октябрьской железной дороге следующие предложения:

1.1. Допустить к участию в Открытом конкурсе в электронной форме среди субъектов МСП следующего претендента:

Номер Заявки	Сведения об организации (наименование, ИНН, КПП, ОГРН)	Цена предложения (руб.), без учета НДС
229010	ООО «Автоматика и связь» ИНН 7842307733, КПП 781401001, ОГРН 1047855166160 Является субъектом МСП.	945 319,00

1.2. Признать Открытый конкурс в электронной форме среди субъектов МСП № ОКэ-МСП-НКПОКТ-16-0032 несостоявшимся на основании подпункта 2 пункта 140 Положения о закупках и подпункта 2 пункта 2.9.10. документации о закупке (на участие в Открытом конкурсе подана одна конкурсная Заявка).

1.3. В соответствии с пунктом 2.9.11. документации о закупке и пунктом 141 Положения о закупках принять решение о заключении договора с единственным участником Открытого конкурса в электронной форме среди субъектов МСП Общество с ограниченной ответственностью «Автоматика и связь» путем размещения заказа у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика) на следующих условиях:

Предмет договора: Выполнение работ по модернизации системы видеонаблюдения (инв. № 001/02/00043175) в центральном офисе аппарата управления филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Октябрьской железной дороге.

Цена договора: составляет 945 319 (Девятьсот сорок пять тысяч триста девятнадцать рублей) 00 копеек с учетом всех налогов (кроме НДС), стоимости материалов, изделий, конструкций и оборудования, затрат связанных с доставкой на объект, хранением, погрузочно-разгрузочными работами, по выполнению всех установленных таможенных процедур, а также всех затрат, расходов связанных с выполнением работ, оказанием услуг. Сумма НДС и условия начисления определяются в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Сведения об объеме Работ: состав и объем Работ определен рабочей документацией в соответствии с проектом АСИС-01-02-2016-СВН.

Срок предоставления гарантии качества Работ: Срок гарантии на выполненные Работы - 24 (двадцать четыре) месяца с даты подписания акта о приеме-сдаче отремонтированных, реконструированных, модернизированных объектов основных средств (форма ОС-3).

Требования к товарам (материалам) используемым для производства работ: приведены в Приложении № 1 к настоящему протоколу.

Срок (период) выполнения Работ: Срок начала выполнения Работ: с даты заключения договора

Срок окончания выполнения Работ: в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты заключения договора.

Место выполнения Работ: 192007, Российская Федерация г. Санкт-Петербург, Владимирский пр., д. 23., 8 этаж

Форма, сроки и порядок оплаты: Оплата Работ производится после подписания Сторонами КС-2, КС-3, ОС-3, на основании счета, счета-фактуры Исполнителя в течение 30-ти (тридцати) календарных дней с даты получения Заказчиком счета, счета-фактуры.

Авансирование не предусмотрено.

Срок действия Договора: Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует по 31.12.2016, а в части взаиморасчетов до полного исполнения Сторонами своих обязательств.

Опубликовать настоящий протокол на электронной торговой площадке ОТС-тендер (<http://otc.ru/tender>), сайте ПАО «ТрансКонтейнер» и в Единой информационной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд (www.zakupki.gov.ru) не позднее 3 дней с даты его подписания всеми членами ПРГ, присутствовавшими на заседании.

Председатель ПРГ

Белозерова Раиса
Владимировна

Заместитель
Председателя ПРГ

Федоров
Алексей Николаевич

Члены ПРГ:

Кочкина
Юлия Владиславовна

Соколова Светлана
Борисовна

Степанова
Елена Владимировна

Секретарь ПРГ

Корж
Альбина Ивановна

«11» августа 2016 г.

Приложение № 1
к Протоколу № 28-Р/ПРГ
заседания Постоянной рабочей группы Конкурсной
комиссии филиала публичного акционерного общества
«ТрансКонтейнер» на Октябрьской железной дороге,
состоявшегося 04 августа 2016 г.

Требования к товарам (материалам) используемым для производства работ

№ п/п	Наименование товара	Требования к товарам
1	2	3
1.	Шуруп.	Диаметр головки: не менее 6 мм. Длина: не более 60 мм. Шаг резьбы: не более 2,5 мм. Высота головки: не менее 2,1 мм. Шлиц должен быть: прямой. Номинальный диаметр: не более 6 мм.
2.	Лак электроизоляционный.	Соответствие НТД должно быть: ГОСТ 15865-70. Маслостойкость плёнки: не менее 78 Н. Массовая доля нелетучих веществ: менее 53 %. Время высыхания до степени 3 при температуре от 105 до 110°С: менее 1 ч. Удельное объемное электрическое сопротивление пленки после действия воды в течение 24 ч при температуре (20±2) °С: более 5 • 10 ¹⁰ Ом•м. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) при температуре (20±2)°С: более 0,2 относительной единицы. Удельное объемное электрическое сопротивление пленки при температуре (130±2) °С: более 1 • 10 ⁹ Ом•м. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С: более 40 с. Электрическая прочность пленки при температуре (20±2)°С: не менее 70 МВ/м. Электрическая прочность пленки после действия воды в течение 24 часов при температуре (20±2)°С: не менее 30 МВ/м. Массовая доля свободного формальдегида в лаке: менее 0,6 %. Термоэластичность пленки при температуре (150±2)°С: не менее 48 ч. Электрическая прочность пленки при температуре (130±2)°С: не менее 40 МВ/м. Удельное объемное электрическое сопротивление пленки при температуре (20±2) °С: более 1 • 10 ¹² Ом•м. Кислотное число: менее 10 мг КОН/г. Способность просыхания лака в толстом слое при температуре от 115 до 120 °С: менее 15 ч.
3.	Электрод сварочный.	Временное сопротивление разрыву металла шва без термической обработки при нормальной температуре: не менее 42 кгс/мм ² . Номинальный диаметр: более 3 мм. Ударная вязкость металла шва без термической обработки при нормальной температуре: не менее 13 кгс•м/см ² . Электрод должен быть: для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² . Относительное удлинение металла шва без термической обработки при нормальной температуре: не менее 20 %.
4.	Канифоль.	Внешний вид канифоли должен быть: прозрачная.

		Минимальное кислотное число: не более 169 мг КОН на 1 г продукта. Сорт канифоли должен быть: 1. Медовый пористый осадок: должен отсутствовать.
5.	Болт с гайкой и шайбой.	Класс прочности болта: 6.8 или 8.8 или 5.8. Минимальная разрушающая нагрузка: не менее 30200 Н. Пробная нагрузка гайки: не менее 34200 Н. Коэффициент пробной нагрузки: не более 0,92. Относительное удлинение после разрыва для обработанного испытательного образца: не менее 12 %. Твердость болта по Виккерсу: не менее 160 HV. Резьба: М10х1 или М10х1,25 или М10. Прочность головки должна быть: без разрушений. Удлинение после разрыва полноразмерного крепежного изделия: не более 0,24. Условный предел текучести при остаточном удлинении 0,2%: не менее 640 МПа. Класс прочности гайки: не ниже 5. Относительное сужение площади после разрыва для обработанного испытательного образца: не менее 52 %. Гайка и шайба должны быть: в комплекте. Номинальная площадь расчетного сечения резьбы: не более 64,5 мм ² . Напряжение от пробной нагрузки: не менее 380 МПа. Предел прочности на растяжение: менее 900 МПа. Твердость гайки по Виккерсу: не менее 130 HV. Условный предел текучести при остаточном удлинении 0,0048d для полноразмерного крепежного изделия: не менее 420 МПа
6.	Болт.	Толщина шайбы: более 1,6 мм. Покрытие болта должно быть: цинковое. Размер болта «под ключ»: более 13 мм. Класс точности шайбы: А или С. Гайка и шайба должны быть: в комплекте с болтом. Шаг резьбы гайки: крупный или мелкий. Болт должен быть: стальной. Наружный диаметр шайбы: менее 30 мм. Шаг резьбы болта: более 1 мм. Высота гайки: более 6,8 мм. Соответствие НТД должно быть: ГОСТ 7798-70, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 18123-82, ГОСТ 11371-78. Головка болта должна быть: шестигранная. Номинальный диаметр резьбы болта: менее 16 мм
7.	Гвоздь строительный.	Тип головки: плоская или коническая. Минимальная высота головки: не менее 1,08 мм. Длина гвоздя: не более 60 мм. Вид стержня: трехгранный или круглый. Материал изготовления должен быть: стальная проволока. Диаметр стержня: более 1,6 мм. Диаметр головки: не менее 3,5 мм. Тип гвоздя должен быть: строительный. Торцовая поверхность головки: рифленая или гладкая.
8.	Дюбель распорный тип 1.	Элемент крепления должен быть: шуруп. Тип должен быть: универсальный. Внешний вид должен быть: манжет; шипы; усы. Длина дюбеля: не более 48 и не менее 32 мм. Тип дюбеля по материалу монтажа должен быть: для плотных материалов. Диаметр дюбеля: не менее 4 и не более 7,8 мм. Материал изготовления должен быть: суспензионный полиэтилен низкого давления
9.	Дюбель распорный тип 2.	Внешний вид должен быть: манжет; шипы; усы. Длина дюбеля: не менее 56 мм. Минимальный диаметр шурупа: не

		менее 5 мм. Диаметр дюбеля: не более 14 мм. Элемент крепления должен быть: шуруп. Тип дюбеля по материалу монтажа должен быть: для плотных материалов. Материал изготовления должен быть: полиэтилен. Максимальный диаметр шурупа: не более 12 мм. Тип должен быть: универсальный.
10.	Лента монтажная.	Диаметр основания кнопки: не менее 5 мм. Материал должен быть: пластмасса. Длина шага между кнопками: не более 10 мм. Монтажные кнопки должно быть: наличие. Допустимая растягивающая сила на соединении лента - кнопка: не менее 48 Н. Ширина ленты: не более 10 мм. Максимальный диаметр пучка проводов и кабелей, бандажируемых лентой: не менее 40 мм. Диаметр кнопки: не менее 2 мм.
11.	Лента резбоуплотнительная.	Относительное удлинение ленты при разрыве: более 80 %. Толщина ленты: не более 0,12 мм. Плотность материала изготовления ленты: не более 2,26 г/см ³ . Ширина ленты: менее 20 мм. Марка ленты должна быть: 1. Относительное удлинение при разрыве материала изготовления ленты: более 250 %. Материал изготовления ленты должен быть: фторопласт-4Д. Вид смазки ленты должен быть: вазелиновое медицинское масло. Вязкость кинематическая смазки ленты при 50 °С: более 38 мм ² /с. Прочность при растяжении ленты: менее 7 МПа. Температуры вспышки смазки ленты: менее 200 °С. Лента должна быть: антикоррозийная, не токсичная, маслостойкая, термостойкая и самосмазывающаяся. Сорт ленты должен быть: высший или первый. Марка фторопласта-4Д должна быть: У или Э или Л. Прочность материала изготовления ленты: менее 23 МПа. Плотность смазки ленты: более 0,87 г/см ³ .
12.	Лента липкая тип 1.	Номинальная толщина: не менее 0,14 мм. Средняя удельная разрывная нагрузка вдоль основы: не менее 90 Н/см. Вид ленты: липкая лента из терморезистивной стеклолакоткани или липкая лента из эскапоновой стеклоткани на поликасиновом компаунде. Ширина ленты: не менее 20 мм. Масса 1 м ² : не более 236 г. Тип ленты должен быть: электроизоляционная. Минимальная удельная разрывная нагрузка вдоль основы: не менее 80 Н/см.
13.	Лента изоляционная.	Номинальная ширина: не менее 15 мм. Масса 1 м ² : не более 300 г. Минимальная рабочая температура: не выше -30 °С. Толщина: более 0,3 мм. Лента: должна выдерживать испытательное напряжение 1 кВ без пробоя. Предельное отклонение по ширине в сторону уменьшения: более -1 мм. Лента должна быть: предназначена для широкого потребления. Лента: не должна содержать веществ, изменяющих цвет соприкасающихся с ней металлических поверхностей. Предельное отклонение по ширине в сторону увеличения: менее 1 мм. Максимальная рабочая температура: не ниже 30 °С. Тип ленты: резиновая смесь

		нанесена с одной стороны или резиновая смесь нанесена с двух сторон.
14.	Дюбель распорный с шурупом.	Диаметр дюбеля: не менее 6 и не более 10 мм. Материал изготовления дюбеля должен быть: нейлон. Максимальный диаметр шурупа: не более 6 мм. Минимальный диаметр шурупа: не менее 4 мм. Длина дюбеля: не менее 35 и не более 52 мм. Материал изготовления шурупа должен быть: оцинкованная сталь.
15.	Труба стальная.	Максимально допустимая кривизна трубы на 1 м: не более 1,5 мм. Предельное отклонение наружного диаметра в сторону увеличения: не более 0,4 мм. Масса 1 м трубы: не более 3,09 кг. Вид трубы должен быть: неоцинкованная. Выдерживаемое гидравлическое давление трубы должно быть: 2,4 МПа. Условный проход: не менее 25 мм. Наружный диаметр: менее 48 мм. Плотность стали должна быть: 7,85 г/см ³ . Серия трубы: легкая или обыкновенная. Рванины и заусенцы на резьбе должны: отсутствовать. Относительное сужение стали: не менее 55 %. Временное сопротивление разрыву стали: не менее 320 Н/мм ² . Предел текучести стали: не менее 200 Н/мм ² . Резьба на трубе должна быть: наличие. Относительное удлинение стали: не менее 27 %. Предельное отклонение наружного диаметра в сторону уменьшения: не менее -0,5 мм. Трещины, пленки, вздутия и закаты на поверхности трубы должны: отсутствовать. Толщина стенки: не менее 2,8 мм. Точность изготовления трубы: обычная или повышенная. Предельное отклонение по толщине стенки в сторону уменьшения: не менее -15 %.
16.	Эмаль защитная.	Степень перетира: менее 27 мкм. Время высыхания при температуре (20±2) °С до степени 3: менее 2 ч. Адгезия пленки: не более 2 балл. Минимальная стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию воды: не менее 24 ч. Укрывистость высушенной пленки: менее 55 г/м ² . Массовая доля нелетучих веществ: более 30 %. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ: более 0,25 относительных единиц. Внешний вид пленки должен быть: однородная, без морщин, оспин, подтеков и посторонних включений. Максимальная эластичность пленки при изгибе: не более 1 мм. Время высыхания при температуре (20±2) °С до степени 5: менее 24 ч. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С: более 55 с. Эмаль: защитная, представляющая собой суспензию пигментов в растворе средневязкой поливинилхлоридной хлорированной смолы и алкидной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора или серая, представляющая собой суспензию пигментов в растворе средневязкой поливинилхлоридной хлорированной смолы и алкидной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора.

17.	Клей производственный.	Верхний предел значений массовой доли связанной метакриловой кислоты: более 4,5 %. Основа клея должна быть: сополимер непредельной одноосновной кислоты и ее эфира. Нижний предел значений массовой доли связанной метакриловой кислоты: менее 4 %. Массовая доля воды: менее 3 %. Верхний предел значений удельной вязкости раствора сополимера в ацетоне с массовой долей 0,5%: более 0,35. Нижний предел значений удельной вязкости раствора сополимера в ацетоне с массовой долей 0,5%: менее 0,3. Свойства должны быть: обеспечение раствору с наполнителями высокой адгезии к различным поверхностям
18.	Гипсовое вяжущее.	Минимальный срок начала схватывания: менее 8 мин. Объемное расширение: не менее 0,12 %. Максимальный срок конца схватывания: более 26 мин
19.	Проволока медная.	Поверхность проволоки должна быть: чистая. Минимальное временное сопротивление разрыву проволоки: более 400 МПа. Относительное удлинение при разрыве: более 30 %. Минимальный предел прочности при растяжении: не менее 200 МПа. Материал изготовления проволоки должен быть: медь. Диаметр проволоки: не более 4,0 и не менее 2,5 мм. Максимальное значение предельного отклонения по номинальному диаметру в сторону увеличения: не более 0,04 мм.
20.	Припой бессурьмянистый тип 1.	Относительное удлинение: не более 44 %. Температура плавления (солидус): не более 185 °С. Температура плавления (ликвидус): не менее 190 °С. Плотность: не более 9,3 г/см ³ .
21.	Припой бессурьмянистый тип 2.	Температура плавления, солидус: не ниже 142 и не выше 275 °С. Температура плавления, ликвидус: не ниже 145 и не выше 308 °С. Относительное удлинение: не более 62 и не менее 40 %. Плотность: не более 11,2 г/см ³ .
22.	Труба защитная.	Прочность при растяжении трубок: не более 18 МПа. Относительное удлинение при разрыве: не более 230 %. Трубки должны быть: в бухтах. Толщина стенки: не менее 0,6 мм. Минимальная температура эксплуатации: не ниже - 50 °С. Материал изготовления трубок должен быть: поливинилхлоридный пластикат. Максимальная температура эксплуатации: не ниже 70 °С. Группа по воспламеняемости должна быть: трудно воспламеняемая. Внутренний диаметр: не менее 6 мм.
23.	Наконечник кабельный тип 1.	Внутренний диаметр наконечника: не менее 4 мм. Вид защитного покрытия должен быть: олово-висмут. Сечение: не более 4 мм ² . Материал изготовления должен быть: медь. Покрытие наконечника должно быть: наличие. Толщина покрытия: не более 10 мкм. Тип по методу присоединения к проводу должен быть: под пайку. Длина: не менее 16 мм. Толщина стенки наконечника: не более 1 мм. Диаметр отверстия наконечника на плоской части: не более 4,5 мм. Ширина плоской части наконечника: не более 10 мм.

24.	Гильза кабельная.	Номинальный наружный диаметр гильзы: менее 6 мм. Максимальное напряжение соединяемых проводов должно быть: до 10 кВ. Минимальное номинальное сечение проводов и кабелей, для которых предназначена гильза: не менее 1 мм ² . Максимальное номинальное сечение проводов и кабелей, для которых предназначена гильза: не более 6 мм ² . Длина гильзы должна быть: 20±0,26 мм. Способ закрепления гильзы должен быть: опрессовка. Номинальный внутренний диаметр гильзы: не менее 1,8 мм
25.	Наконечник кабельный тип 2.	Метод присоединения к проводу должен быть: опрессовкой. Вид климатического исполнения: УХЛ3 или Т2. Диаметр крепежного отверстия: не менее 13 мм. Диаметр контактного стержня: не менее 12 мм. Наконечник: не должен иметь трещин, раковин, наплывов, отколотых частей, острых кромок и заусенцев. Наконечник после закрепления на проводах: не должны иметь трещин и отслаиваний. Внутренний диаметр хвостовика: не более 23 мм. Длина наконечника: не более 105 мм. Ширина лопатки (контактной части) с крепежным отверстием: не более 48 мм. Номинальное сечение наконечника: более 120 мм ² . Материал изготовления наконечника должна быть: медная труба марки М2 по ГОСТ 617-72.
26.	Видеокамера.	Тип матрицы CMOS; DIS; CCD. Температура эксплуатации: ниже -5 - выше 40 °С. Разрешение камеры: не менее 500 ТВЛ. Тип объектива должен быть: варифокальный. Степень защиты: выше IP 44. Регулируемая частота кадров должна быть: в наличии. Поддержка Power over Ethernet должна быть: в наличии. ИК-подсветка должно быть: наличие. Дальность подсветки: не менее 25 м. Чувствительность: не более 0,03 люкс. Разрешение матрицы: не менее 1,4 мп. Частота тока: не ниже 50 Гц. Поддержка P2P должна быть: в наличии. Напряжение питания: не более 36 и не менее 12 В. Разрешение основного потока: 1280x720 или 1920x1080 точек. Тип тока: постоянный или переменный. Тип камеры: цифровая или аналоговая
27	Втулка защитная	Внешний диаметр входа втулки: не более 19,5 мм. Внешний диаметр втулки: не более 28 мм. Внутренний диаметр втулки: не менее 12 мм. Условный проход втулки: не менее 15 мм. Длина втулки: более 9 мм. Толщина стенки входа втулки: не менее 1 мм
28	Перемычка гибкая	Длина перемычки: не более 300 мм. Минимальная сила выдергивания каната из наконечников перемычек: не менее 45 Н. Сечение каната: не менее 48 мм ² . Масса: не более 0,21 кг
29	Тальк молотый	Максимально допустимое содержание зерен с размером фракцией от 0,09 мм: менее 2 %. Содержание воды в составе талька: не более 4,8 %