



Филиал ПАО «ТрансКонтейнер» на Куйбышевской
железнодорожной дороге
443041, Самара, ул. Льва Толстого д. 131
Тел./факс: +7 (846) 303-71-14
e-mail: kbsh@trcont.ru, www.trcont.ru

ПРОТОКОЛ №4/КК
заседания Конкурсной комиссии
филиала публичного акционерного общества
«Центр по перевозке грузов в контейнерах «ТрансКонтейнер»
на Куйбышевской железной дороге, состоявшегося 19 мая 2015 года

Присутствовали:

| | | |
|-----------------|---|---------------------------------------|
| Плотников М.П. | - заместитель директора | -заместитель председателя комиссии |
| Бородушкин В.Г. | - заместитель директора по безопасности | - член комиссии |
| Никитина Н.В. | - начальник юридического сектора | - член комиссии |
| Шевченко А.А. | -начальник планово- экономического сектора | - член комиссии |
| Лунькова И.Ю. | -ведущий юрисконсульт юридического сектора | - секретарь комиссии |

Состав конкурсной комиссии 8 человек, приняли участие – 4. Кворум имеется.

Приглашенные:

| | |
|-----------------|--------------------------------|
| Вишневский Е.А. | -главный инженер |
| Железина И.О. | -начальник технического отдела |

Повестка дня заседания:

1.Подведение итогов открытого конкурса № ОК/0131-15 на право заключения договора на текущий ремонт козловых кранов контейнерного терминала Черниковка в 2015 - 2017 годах, филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Куйбышевской железной дороге (строка ГПЗ №178).

Докладчик: Железина И.О. – начальник Технического отдела.
Заявка в АСБК: 000002525 от 15.04.2015 г.
Конкурс: №ОК/0131-15

Дата и время подведения итогов: 19.05.2015г. 14:00.

Место проведения подведения итогов: 443041, г. Самара, ул. Льва Толстого, д. 131.

По пункту 1 повестке дня заседания:

Лот №1

1. Открытый конкурс №ОК/0131-15 на право заключения договора на текущий ремонт козловых кранов контейнерного терминала Черниковка в 2015 - 2017 годах филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Куйбышевской железной дороге в 2015-2017 годах признан состоявшимся.

2.Согласиться с выводами и предложениями Постоянной рабочей группы Конкурсной комиссии филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Куйбышевской железной дороге (Протокол №8/ППРГ заседания, состоявшегося 13.05.2015 г.) в части принятия решения допустить к участию в открытом конкурсе ООО «Промэкспертиза» (ИНН 5258073370, КПП 525801001), ООО «Ремэкс» (ИНН 0277089249, КПП 027701001).

3.Согласившись с выводами и предложениями Постоянной рабочей группы (Протокол №8/ППРГ заседания, состоявшегося 13.05.2015 г.), в части присвоения участникам порядковых номеров и определения победителя, принято решение:

3.1.заявкам участников присвоить следующие порядковые номера:

| Сведения об организации (ИНН, КПП, наименование) | Количество баллов | Порядковый номер |
|---|-------------------|------------------|
| ООО «Промэкспертиза» ИНН 5258073370 КПП 525801001 | 1,65 | 1 |
| ООО «Ремэкс» ИНН 0277089249 КПП 027701001 | 1,15 | 2 |

3.2.признать победителем открытого конкурса №ОК/0131-15 ООО «Промэкспертиза» и заключить с ним договор на следующих условиях:

Предмет договора: текущий ремонт козловых кранов КК-6.3 заводской №1204, КК-20 заводской №90, К-30-32 заводской №1495,КК-Кнт-36 заводской №31, МККС-42Км заводской №47 на контейнерном терминале Черниковка-структурного подразделения филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Куйбышевской железной дороге.

Максимальная цена договора (цена оказания услуг): 1 500 000 (один миллион пятьсот тысяч рублей 00 копеек), без учета НДС.

Форма, сроки и порядок оплаты: Заказчик выплачивает Исполнителю аванс в размере 25% (двадцати пяти процентов) от цены работ в течение 20 (двадцати) банковских дней после подписания сторонами Заказ – наряде на основании счета Исполнителя путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя. Окончательный расчет по Заказ - наряду Заказчик производит в течение 20 (двадцати) банковских дней с момента подписания

актов сдачи-приемки выполненных работ, на основании счетов на оплату, с учетом всех видов налогов, стоимости материалов, изделий и расходов, связанных с их доставкой, а так же иных расходов, связанных с выполнением работ путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

Перечень, стоимость и срок выполнения работ определены в приложении №1 к настоящему протоколу.

Тип крана, его заводской номер, дата приема козлового крана в ремонт, перечень материалов и запасных частей указываются и согласовываются в Заказ-наряде.

Цена договора формируется исходя из фактически выполненных работ в течение действия договора и не может превышать максимальную цену.

Срок действия договора: с момента подписания и действует до 31 декабря 2017 года включительно.

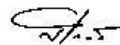
Место выполнения работ: Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Индустриальное шоссе, д. 13

Гарантийный срок: 12 (двенадцать) месяцев с даты подписания акта сдачи-приемки выполненных работ.

4.Поручить начальнику технического отдела Железиной И.О. уведомить ООО «Промэкспертиза» о принятом Конкурсной комиссией филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Куйбышевской железной дороге решении.

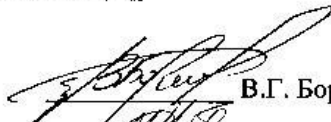
5.Поручить начальнику технического отдела Железиной И.О. обеспечить установленным порядком заключение договора с ООО «Промэкспертиза».

Заместитель председателя конкурсной комиссии
филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на
Куйбышевской железной дороге

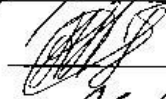


М.П. Плотников

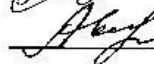
Члены Конкурсной комиссии



В.Г. Бородушкин



Н.В. Никитина



А.А. Шевченко

Секретарь Конкурсной
комиссии



И.Ю. Лунькова

« 25 » мая 2015 г.

| № п/п | Наименование работ, единица измерения | ООО "ПРОМЭКСПЕРТИЗА" | | | | | Срок выполнения работ, сут |
|-------|---|----------------------|---------------|-------|--------|---------|-------------------------------|
| | | Наименование крана | | | | | |
| | | КК-Кнт- 36 | МККС- 42Км | КК-20 | КК-6,3 | К-30-32 | |
| 1 | Ремонт грузозахватного устройства (спредера) и автостропы | | | | | | |
| 1.1. | Ревизия фитингов (демонтаж, монтаж), фитингового узла спредера (ед.) с заменой изношенных | 46000 | 46000 | 44680 | | | 0,5 |
| 1.2. | Ревизия конечных выключателей | 8330 | 8330 | 8330 | 8330 | 8330 | 0,3 |
| 1.3. | Ревизия блочков | 36800 | 37200 | 34860 | 34860 | 34860 | 0,4 |
| 1.4. | Протяжка болтовых соединений, при необходимости замена болтовых соединений | 19200 | 19200 | 19400 | 18400 | 19000 | 0,3 |
| 1.5. | Замена мотор-редуктора на поворот спредера | 36800 | 36800 | 34860 | | | 0,4 |
| 1.6. | Ревизия поворотного устройства спредера, с заменой изношенных элементов | 46000 | 46000 | 44680 | | | 0,5 |
| 1.7. | Ревизия моторредукторов на раздвигание спредера под 40ft | 90560 | 90560 | 90360 | | | 0,5 |
| 1.9. | Замена головки поворота автостропы | | | | 90000 | | 0,7 |
| 1.10. | Ремонт тяг и замена механизма поворота фитингов | | | 94360 | | | 0,5 |
| 1.11. | Ремонт тяги и замена винта с втулками механизма сдвига и раздвига автостропы | | | | 92480 | | 0,4 |
| 2 | Ремонт грузовой тележки | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 2.1. | Демонтаж мотор-редуктора механизма перемещения грузовой тележки (ед.) | 19080 | 19080 | | | | 0,3 |
| 2.2. | Монтаж мотор-редуктора механизма перемещения грузовой тележки (ед.) | 38160 | 38160 | | | | 0,3 |
| 2.3. | Демонтаж привода механизма перемещения грузовой тележки (ед.) | | | 27800 | 27800 | 28200 | 0,2 |
| 2.4. | Монтаж привода механизма перемещения грузовой тележки (ед.) | | | 38160 | 36820 | 38430 | 0,2 |
| 2.5. | Демонтаж колеса ходового (холостого) грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.) | 28200 | 28200 | 27900 | 27900 | 28800 | 0,2 |
| 2.6. | Монтаж колеса ходового (холостого) грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.) | 37600 | 38160 | 37280 | 37280 | 38160 | 0,2 |
| 2.7. | Демонтаж приводного колеса ходового грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.) | 28200 | 28860 | 27900 | 27900 | 28860 | 0,2 |
| 2.8. | Монтаж приводного колеса ходового грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.) | 37600 | 38160 | 37280 | 37280 | 38160 | 0,2 |
| 2.9. | Замена подшипников качения (ед.) | 18800 | 18950 | 18460 | 18460 | 18950 | 0,2 |
| 2.10. | Зачистка реборд ходового колеса грузовой телеги от грязи и ржавления кварцовым песком (ед.) | 17600 | 18100 | 17600 | 17600 | 18100 | 0,3 |
| 2.11. | Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.) | 36800 | 38160 | 36660 | 36660 | 38160 | 0,5 |
| 2.12. | Изготовление реборд ходового колеса грузовой телеги с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.) | 28200 | 28860 | 27900 | 27900 | 28860 | 0,5 |

| | | | | | | | |
|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 2.13. | Изготовление вала ходового колеса грузовой тележки (ед.) | | | 18900 | 18560 | 19050 | 0,7 |
| 2.14. | Проточка ходового колеса диаметром до 350 мм (ед.) | | 19650 | 18900 | 18560 | 19050 | 0,5 |
| 2.15. | Демонтаж электродвигателя механизма перемещения грузовой тележки (ед.) | | | 18900 | 18560 | 19050 | 0,2 |
| 2.16. | Монтаж электродвигателя механизма перемещения грузовой тележки (ед.) | | | 28080 | 27540 | 28350 | 0,2 |
| 2.17. | Демонтаж тормозной системы механизма передвижения грузовой тележки (ед.) | | | 18900 | 18560 | 19050 | 0,2 |
| 2.18. | Монтаж тормозной системы механизма передвижения грузовой тележки (ед.) | | | 28080 | 27540 | 28350 | 0,2 |
| 2.19. | Ревизия приводного редуктора с восстановлением уплотнений (ед.) | | | 47250 | 46400 | 47600 | 0,2 |
| 2.20. | Ревизия тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.) | | | 47250 | 46400 | 47600 | 0,3 |
| 2.21. | Ревизия гидротолкателя (рем.комплект) (ед.) | | | 18900 | 18560 | 19050 | 0,4 |
| 2.22. | Ревизия грузового редуктора с восстановлением уплотнений (ед.) | 47400 | 47600 | 47250 | 46400 | 47600 | 0,5 |
| 2.23. | Ревизия грузового тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.) | 37920 | 38080 | 37440 | 36880 | 37640 | 0,5 |
| 2.24. | Ревизия грузового гидротолкателя (рем.комплект) (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,4 |
| 2.25. | Ревизия грузовых барабанов, замена подшипников | 90560 | 90560 | 90360 | 90360 | 90000 | 0,5 |
| 3 | Ремонт ходовой тележки передвижения портала (холостой) | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 3.1. | Демонтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.) | 37920 | 38080 | 37440 | 36880 | 37640 | 0,3 |
| 3.2. | Выпрессовка вала ходового колеса (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,7 |
| 3.3. | Замена подшипников качения (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,3 |
| 3.4. | Запрессовка ходового колеса кранового на вал приводной (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,4 |
| 3.5. | Запрессовка бус на вал ходового колеса (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,3 |
| 3.6. | Монтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.) | 37920 | 38080 | 37440 | 36880 | 37640 | 0,3 |
| 3.7. | Наплавка поверхности катания ходового колеса диаметром до 600 мм электродами ESAB ОК 83.28 (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,5 |
| 3.8. | Зачистка реборд ходового колеса от грязи и ржавления кварцевым песком (ед.) | 9420 | 9460 | 9460 | 9180 | 9460 | 0,2 |
| 3.9. | Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.) | 37920 | 38080 | 37440 | 36800 | 37640 | 0,5 |
| 3.10. | Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.) | 28080 | 28080 | 28080 | 27540 | 28350 | 0,5 |
| 3.11. | Проточка ходового колеса диаметром до 600 мм (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,5 |
| 3.12. | Изготовление вала ходового колеса (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,5 |

| 4 Ремонт ходовой тележки передвижения портала (ведущей) | | | | | | | |
|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 4.1. | Демонтаж мотор-редуктора, редуктора на ход крана (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,3 |
| 4.2. | Демонтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,3 |
| 4.3. | Выпрессовка вала ходового колеса (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,5 |
| 4.4. | Демонтаж электродвигателя привода перемещения моста (ед.) | | | 18800 | 18400 | 19000 | 0,2 |
| 4.5. | Демонтаж тормозной системы (ед.) | | | 18800 | 18400 | 19000 | 0,2 |
| 4.6. | Запрессовка колеса кранового на вал приводной (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,5 |
| 4.7. | Замена подшипников качения (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,2 |
| 4.8. | Запрессовка букс на вал ходового колеса (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,2 |
| 4.9. | Монтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.) | 37920 | 38080 | 37440 | 36880 | 37640 | 0,3 |
| 4.10. | Ревизия редуктора с восстановлением уплотнений (ед.) | | | 37440 | 36880 | 37640 | 0,2 |
| 4.11. | Ревизия тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.) | | | 37440 | 36880 | 37640 | 0,4 |
| 4.12. | Ревизия гидротолкателя (рем.комплект) (ед.) | | | 18800 | 18400 | 19000 | 0,2 |
| 4.13. | Монтаж мотор-редуктора, редуктора на ход крана (ед.) | 47400 | 47600 | 47250 | 46400 | 47600 | 0,3 |
| 4.14. | Монтаж тормозной системы (ед.) | | | 37440 | 36680 | 37640 | 0,2 |
| 4.15. | Монтаж приводного электродвигателя (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,2 |

| | | | | | | | |
|-------|---|--------|--------|--------|--------|--------|-----|
| 4.16. | Наплавка поверхности катания ходового колеса электродами ESAB ОК 83.28 (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,5 |
| 4.17 | Зачистка реборд ходового колеса от грязи и ржавления кварцевым песком (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,5 |
| 4.18. | Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.) | 47400 | 47600 | 47250 | 46400 | 47600 | 0,5 |
| 4.19. | Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.) | 37920 | 38080 | 37440 | 36680 | 37640 | 0,5 |
| 4.20. | Проточка ходового колеса (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,5 |
| 4.21. | Изготовление вала ходового колеса (ед.) | 18960 | 19000 | 18800 | 18400 | 19000 | 0,5 |
| 4.22 | Изготовление первичного и вторичного вала редуктора передвижения крана | | | 93360 | 93360 | 96000 | 0,7 |
| 5 | Ремонт металлоконструкций | | | | | | |
| 5.1. | Сварочные работы (1 см.), включая разработку, согласование и утверждение технологии сварочных работ | 5608,5 | 5608,5 | 5608,5 | 5608,5 | 5608,5 | 0,5 |
| 5.2. | Ремонт трещин (разделка, сварочные работы, обработка швов с покраской, включая разработку, согласование и утверждение технологии работ) (1 см.) | 5608,5 | 5608,5 | 5608,5 | 5608,5 | 5608,5 | 0,5 |
| 5.3. | Ремонт (восстановление) направляющих грузовой тележки, включая разработку, согласование и утверждение технологии работ (1 м) | 5608,5 | 5608,5 | 5608,5 | 5608,5 | 5608,5 | 0,8 |
| 5.4. | Покраска металлоконструкций крана (один слой, 1 м ²) | 3608,5 | 3608,5 | 3608,5 | 3608,5 | 3608,5 | 0,1 |
| 6 | Электрооборудование | | | | | | |
| 6.1. | Замена подвижного крепления штормной подвески (ед.) | | 2870 | 2100 | 2850 | 2870 | 0,2 |
| 6.2. | Замена троса штормной подвески (1 м) | | 2870 | 2100 | 2850 | 2870 | 0,4 |
| 6.3. | Регулировка натяжения троса штормной подвески (1 м) | | 2870 | 2100 | 2850 | 2870 | 0,2 |
| 6.4. | Замена кабеля штормной подвески (1 м) | | 2870 | 2100 | 2850 | 2870 | 0,3 |
| 6.5 | Замена пускателей | 36190 | 34890 | | | | 0,3 |
| 6.6 | Замена контакторов | | | 34890 | 32280 | 36190 | 0,3 |

| | | | | | | | |
|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 6.7. | Замена проводки в кабине электрооборудования кранов | | | 34890 | 34460 | 36190 | 0,5 |
| 6.8. | Замена командоконтроллеров | | | 18800 | 18400 | 19000 | 0,4 |
| 6.9. | Замена звеньев тракового токоподвода | 15510 | | | | | 0,3 |
| 6.10. | Замена электрокабеля в траковом токоподводе | 32970 | | | | | 0,4 |
| 6.11. | Замена джойстиков управления краном | 18800 | 18400 | | | | 0,7 |
| 6.12. | Проверка и настройка системы ограничения перекоса крана с заменой неисправных датчиков | 34890 | 34890 | | | | 0,5 |
| 6.13. | Ремонт и замена лазерного дальномера для предотвращения столкновения с другими кранами | 38220 | | | | | 0,5 |