



Филиал ПАО «ТрансКонтейнер»
на Свердловской железной дороге
620027, г. Екатеринбург,
ул.Николая Никонова, д. 8
телефон: (343) 380-12-00, факс: (343) 380-12-00 (5007)
e-mail:svzd@trcont.ru, www.trcont.ru

№278 /НКП-4 от 05.09.2017

ВНИМАНИЕ!

Филиал ПАО «ТрансКонтейнер» на Свердловской железной дороге информирует о внесении изменений в документацию открытого конкурса № ОК-СВЕРД-17-0025

В соответствии с частью 11 статьи 4 Федерального закона от 18 июля 2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» филиалом ПАО «ТрансКонтейнер» на Свердловской железной дороге (Заказчик) принято решение внести следующие изменения в документацию открытого конкурса № **ОК-СВЕРД-17-0025** на поставку масел и технических жидкостей для нужд филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Свердловской железной дороге.

1. Пункт 6,7,8,10 Информационной карты изложить в следующей редакции:

6.	Место, дата начала и окончания подачи Заявок	Заявки принимаются по рабочим дням с 09 часов 30 минут до 12 часов 00 минут и с 13 часов 00 минут до 17 часов 00 минут местного времени с даты, указанной в пункте 3 Информационной карты и до 14 часов 00 минут « 21 » сентября 2017 г. по адресу, указанному в пункте 2 настоящей Информационной карты.
7.	Место, дата и время вскрытия Заявок	Вскрытие Заявок состоится «21 » сентября 2017 г. в 14 часов 00 минут местного времени по адресу, указанному в пункте 2 настоящей Информационной карты.
8.	Оценка и сопоставление Заявок	Оценка и сопоставление Заявок состоится « 25» сентября 2017 г. в 14 часов 00 минут местного времени по адресу, указанному в пункте 2 настоящей Информационной карты
10.	Подведение итогов	Подведение итогов состоится не позднее 14 часов 00 минут местного времени « 02 » октября 2017 г. по адресу, указанному в пункте 9 Информационной карты.

2. Пункт 4.2.1 Технического задания изложить в следующей редакции:
4.2.1. Наименование Товара, подлежащего поставке:

Таблица №1

№№ п.п.	Наименование	Количество в упаковке (тара)	Описание																
1	Тосол А-40М	10 литров	<p>Охлаждающая низкозамерзающая жидкость на основе этиленгликоля с применением антикоррозионных, антивспенивающих и стабилизирующих компонентов. Предназначена для использования в замкнутых системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей, работающих при температуре окружающей среды не ниже -40°С. Обеспечивает эффективное охлаждение двигателя и предохраняет систему от коррозии и образования накипи, нейтральна по отношению к резиновым шлангам и уплотнительным деталям из резины и пластических масс.</p> <p>Технические характеристики в соответствии с ГОСТ 28084-89</p>																
2	Омыватель стекол незамерзающий	Тара: 5 л	<p>Незамерзающая жидкость для стекол изготавливается из изопропанола и не имеет никакого запаха. Жидкость для стеклоомывателя эффективно очищает лобовое стекло и предотвращает царапины и мутные разводы, не вспенивается. Экологична - не содержит метанола. Температура замерзания: -30 С</p>																
3	Моторное масло Gazpromneft Diesel Premium 10w4 либо аналог	Тара: от 190 до 210 л	<p>Полусинтетическое СТО 84035624-061-2012 относится к категории масел SHPD (Super High Perfomance Diesel), предназначенных для современных мощных и скоростных дизелей, со значительно продленным интервалом замены. Разработано в соответствии с экологическими нормами Евро-4, заменяет масла групп API CH-4, CG-4, CF-4.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Показатель</th> <th>норма</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Вязкость кинематическая при 100⁰С, мм²/с</td> <td>14,5</td> </tr> <tr> <td>Температура вспышки в открытом тигле, ⁰С</td> <td>227</td> </tr> <tr> <td>Температура застывания, ⁰С</td> <td>-40</td> </tr> <tr> <td>Индекс вязкости</td> <td>158</td> </tr> <tr> <td>Щелочное число, мг КОН/г</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Зольность сульфатная, %</td> <td>1,4</td> </tr> <tr> <td>Плотность, при 20 ⁰С, г/см³</td> <td>0,873</td> </tr> </tbody> </table>	Показатель	норма	Вязкость кинематическая при 100 ⁰ С, мм ² /с	14,5	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С	227	Температура застывания, ⁰ С	-40	Индекс вязкости	158	Щелочное число, мг КОН/г	10,0	Зольность сульфатная, %	1,4	Плотность, при 20 ⁰ С, г/см ³	0,873
Показатель	норма																		
Вязкость кинематическая при 100 ⁰ С, мм ² /с	14,5																		
Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С	227																		
Температура застывания, ⁰ С	-40																		
Индекс вязкости	158																		
Щелочное число, мг КОН/г	10,0																		
Зольность сульфатная, %	1,4																		
Плотность, при 20 ⁰ С, г/см ³	0,873																		
4	Масло моторное минеральное NESTE TURBO LXE 15W-40 либо аналог	Тара: 20л	<p>Вязкость: 15W-40 Спецификации ACEA B3 B4 E3 E5 E7 A3 Спецификации APICF-4 CG-4 CH-4 CI-4 SL класс API SL класс ACEA E7/E5/E3, B3/B4, A3</p>																
5	Тормозная жидкость DOT-4	Тара: от 400 до 550 гр	<p>Жидкость с улучшенными характеристиками, рассчитанные на работу в автомобилях с дисковыми и дисковыми вентилируемыми тормозами. Ее основа - соединения сложных эфиров с борной кислотой. Борная кислота, которая входит в состав DOT-4 полностью нейтрализует конденсат воды</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Температура кипения новой тормозной жидкости, °С</td> <td>230</td> </tr> <tr> <td>Температура кипения "старой" жидкости, °С</td> <td>155</td> </tr> <tr> <td>Вязкость новой жидкости при</td> <td>1800</td> </tr> </tbody> </table>	Температура кипения новой тормозной жидкости, °С	230	Температура кипения "старой" жидкости, °С	155	Вязкость новой жидкости при	1800										
Температура кипения новой тормозной жидкости, °С	230																		
Температура кипения "старой" жидкости, °С	155																		
Вязкость новой жидкости при	1800																		

			температуре -40 °С, мм2/с	
6	Жидкость G-Box Expert ATF DX III либо аналог	Тара: 20 л	<p>G-Box Expert ATF DX III – всесезонная высококачественная рабочая жидкость. Предназначена для автоматических коробок передач, гидроусилителей рулевого управления легковых и грузовых автомобилей, автобусов, внедорожников, строительной и специальной техники, где рекомендованы жидкости уровня DEXRON III. Обладает высокими эксплуатационными характеристиками и стабильностью эксплуатационных свойств.</p> <p>Вязкость кинематическая: при 100 °С, мм2/с ГОСТ 33 7.3 Динамическая вязкость по Брукфилду при -40 °С ASTM D 2983 18000 Температура вспышки в открытом тигле, °С ГОСТ 4333 217 Температура застывания, °С ГОСТ 20287 -48 Плотность при 15 °С кг/м3 ГОСТ 3900 860 СТО 84035624-092-2013</p>	
7	Мочевина для дизеля	Тара: 20 л	<p>Данный раствор используется для системы SCR (Selective Catalytic Reduction), которая устанавливается на современных дизельных двигателях грузовых автомобилей стандартов Евро 4, 5, 6.</p>	
8	Универсальное тракторное масло для гидросистем и трансмиссий Utto 10w-30 G-special либо аналог	Тара: От 190 литров до 210 литров,	показатели	значение
			Вязкость кинематическая, мм2/с при 40 °С	57,8
			при 100 °С	9,7
			Индекс вязкости	152
			Вязкость динамическая по Брукфильду при -35°С, мПа*с	50000
			Температура вспышки в открытом тигле, °С	228
			Температура застывания, °С	-37
			Плотность при 15 °С, кг/м3	886
9	Универсальное тракторное масло для гидросистем и трансмиссий Utto 10w-30 G-special либо аналог	Тара: 20 литров	показатели	значение
			Вязкость кинематическая, мм2/с при 40 °С	57,8
			при 100 °С	9,7
			Индекс вязкости	152
			Вязкость динамическая по Брукфильду при -35°С, мПа*с	50000
			Температура вспышки в открытом тигле, °С	228
			Температура застывания, °С	-37
			Плотность при 15 °С, кг/м3	886
10	Антифриз 40 Elite G11 зеленый либо аналог	Тара: 10 кг	<p>Всесезонный антифриз, готовый к применению, выпускаемый на основе этиленгликоля высшего сорта, содержащий уникальный пакет антикоррозионных, антифрикционных, стабилизирующих и противопенных присадок.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Температура вспышки в открытом тигле, °С: 120 • рН 3 %-ной эмульсии: 7,1 - 7,3 • Содержание воды: 3,5 • Плотность при 20 °С, кг/м3: 1,12 • Цвет: Сине-зеленый • Температура кипения: 165 • Запас щелочности (М/10 НСl), мл: 13-15 	

11	Гидравлическое масло всесезонное ВМГЗ	Тара: 20 л	<p>ВМГЗ - всесезонное масло, предназначенное для систем гидроуправления и гидропривода строительных, лесозаготовительных, дорожных, подъемно-транспортных и прочих машин.</p> <p>Масло ВМГЗ производится на низковязкой минеральной основе, подвергшейся сильной очистке и содержит эффективные добавки, обеспечивающие необходимые антипенные, вязкостные, антикоррозийные, окислительные, противоизносные и низкотемпературные свойства. Обеспечивает бесперебойную эксплуатацию гидросистем в сложных климатических условиях России (от -30 до +50 град.С)</p> <p>СТО 84035624-021-2009</p> <p>Технические характеристики</p> <table border="1" data-bbox="754 636 1481 824"> <tr> <td>Кинематическая вязкость, при 50°C, мм²/с</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Плотность, при 20°C, кг/м³</td> <td>863</td> </tr> <tr> <td>Температура вспышки в открытом тигле, °C</td> <td>186</td> </tr> <tr> <td>Температура застывания, °C</td> <td>-45</td> </tr> <tr> <td>Вязкость динамическая, при -25°C, мПа·с</td> <td>1940</td> </tr> </table>	Кинематическая вязкость, при 50°C, мм ² /с	15	Плотность, при 20°C, кг/м ³	863	Температура вспышки в открытом тигле, °C	186	Температура застывания, °C	-45	Вязкость динамическая, при -25°C, мПа·с	1940																				
Кинематическая вязкость, при 50°C, мм ² /с	15																																
Плотность, при 20°C, кг/м ³	863																																
Температура вспышки в открытом тигле, °C	186																																
Температура застывания, °C	-45																																
Вязкость динамическая, при -25°C, мПа·с	1940																																
12	Смазка Литол-24 (ГОСТ 21150-87)	5 кг	<p>Смазка Литол-24 (ГОСТ 21150-87) — нефтяное масло вязкостью 60-75 мм²/с при 50°C, загущенное литиевым мылом 12-гидроксистеариновой кислоты; содержит антиокислительную и вязкостную присадки. Основные эксплуатационные характеристики Литола: высокая коллоидная, химическая и механическая стабильности, водостойка даже в кипящей воде, при нагревании не упрочняется. Работоспособна при температуре -40...+120°C,</p> <p>Технические характеристики</p> <table border="1" data-bbox="754 1106 1481 2054"> <tr> <td>1. Внешний вид</td> <td>Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета</td> </tr> <tr> <td>2. Температура каплепадения, °C, не ниже</td> <td>185</td> </tr> <tr> <td>3. Пенетрация при 25°C с перемешиванием, мм⁻¹</td> <td>220-260</td> </tr> <tr> <td colspan="2">4. Вязкость, П·с (П):</td> </tr> <tr> <td>при минус 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹, не более</td> <td>650(6500)</td> </tr> <tr> <td>при 0°C и среднем градиенте скорости деформации, 10 с⁻¹, не более</td> <td>280(2800)</td> </tr> <tr> <td>при 50°C и среднем градиенте скорости деформации 100 с⁻¹, не менее</td> <td>8(80)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">5. Предел прочности, Па(гс/см²):</td> </tr> <tr> <td>при 20°C</td> <td>500-1000 (5,0-10,0)</td> </tr> <tr> <td>при 80°C, не менее</td> <td>200(2,0)</td> </tr> <tr> <td>6. Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>7. Коррозионное воздействие на металлы</td> <td>Выдерживает</td> </tr> <tr> <td>8. Испаряемость при 120°C, %, не более</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>9. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более</td> <td>0,1</td> </tr> <tr> <td>10. Массовая доля свободных</td> <td>-</td> </tr> </table>	1. Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	2. Температура каплепадения, °C, не ниже	185	3. Пенетрация при 25°C с перемешиванием, мм ⁻¹	220-260	4. Вязкость, П·с (П):		при минус 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	650(6500)	при 0°C и среднем градиенте скорости деформации, 10 с ⁻¹ , не более	280(2800)	при 50°C и среднем градиенте скорости деформации 100 с ⁻¹ , не менее	8(80)	5. Предел прочности, Па(гс/см ²):		при 20°C	500-1000 (5,0-10,0)	при 80°C, не менее	200(2,0)	6. Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	12	7. Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	8. Испаряемость при 120°C, %, не более	6	9. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,1	10. Массовая доля свободных	-
1. Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета																																
2. Температура каплепадения, °C, не ниже	185																																
3. Пенетрация при 25°C с перемешиванием, мм ⁻¹	220-260																																
4. Вязкость, П·с (П):																																	
при минус 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	650(6500)																																
при 0°C и среднем градиенте скорости деформации, 10 с ⁻¹ , не более	280(2800)																																
при 50°C и среднем градиенте скорости деформации 100 с ⁻¹ , не менее	8(80)																																
5. Предел прочности, Па(гс/см ²):																																	
при 20°C	500-1000 (5,0-10,0)																																
при 80°C, не менее	200(2,0)																																
6. Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	12																																
7. Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает																																
8. Испаряемость при 120°C, %, не более	6																																
9. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,1																																
10. Массовая доля свободных	-																																

			<p>органических кислот мг КОН на 1 г смазки, не более</p> <p>11. Содержание воды</p> <p>12. Массовая доля механических примесей, %, не более</p> <p>13. Смазывающие свойства на четырехшариковой машине: при (20±5)°С, не менее:</p> <p>нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс)</p> <p>критическая нагрузка (Рк), Н(кгс)</p> <p>индекс задира (Из)</p> <p>14. Набухание резины марки 26-44, %</p> <p>изменение объема</p> <p>изменение твердости</p> <p>исходный предел прочности на разрыв при 20°С, Па (гс/см²)</p> <p>индекс разрушения, %</p> <p>индекс восстановления, %</p> <p>Предел прочности после разрушения или восстановления в течении 3 сут, Па, (гс/см²)</p>	<p>Отсутствие</p> <p>0,05</p> <p>1410(141)</p> <p>630(63)</p> <p>28</p> <p>±8</p> <p>±8</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>
13	Антигель для дизельного топлива	От 200 гр до 1000 гр.	<p>Антигель для дизельного топлива. Обеспечивает: Снижение предельной температуры фильтруемости дизтоплива до -30°С, а температуру застывания до -47°С, либо ниже. Улучшение антифрикционных свойств дизтоплива на 25-30% Повышение стабильности (соосаждения устойчивости) дизтоплива при низких температурах.</p>	
14	Редукторное масло Shell Omala S4 GX 320 либо аналог	Тара: от 200 литров до 210 литров	<p>Высокоэффективное полностью синтетическое промышленное редукторное масло для тяжелых условий эксплуатации, обеспечивающее отличное смазывание в самых тяжелых условиях, снижение трения, увеличенный срок службы и высокую степень защиты шестерен от микропиттинга.</p> <p>Тип Редукторное масло</p> <p>Класс вязкости ISO VG 320</p> <p>Базовое масло Синтетическое ПАО</p> <p>Индекс вязкости 159</p> <p>Спецификации AGMA 9005-E02 DIN 5</p> <p>Плотность при 15 С, кг/л 0.883</p> <p>Вязкость кинематическая при 100 С, сСт 35.4</p> <p>Вязкость кинематическая при 40 С, сСт 312.7</p> <p>Температура вспышки, С 252</p> <p>Температура застывания, С -42</p>	

15	Редукторное масло Shell Omala S4 GX 220 либо аналог	Тара: от 200 литров до 210 литров	<p>Высокоэффективное полностью синтетическое промышленное редукторное масло для тяжелых условий эксплуатации, обеспечивающее отличное смазывание в самых тяжелых условиях, снижение трения, увеличенный срок службы и высокую степень защиты шестерен от микропиттинга.</p> <p>Тип Редукторное мас</p> <p>Класс вязкости ISO VG 220</p> <p>Базовое масло Синтетическое П</p> <p>Индекс вязкости 160</p> <p>Спецификации AGMA 9005-E02</p> <p>Плотность при 15 С, кг/л 0.881</p> <p>Вязкость кинематическая при 100 С, сСт 28.3</p> <p>Вязкость кинематическая при 40 С, сСт 229.4</p> <p>Температура вспышки, С 250</p> <p>Температура застывания, С -45</p>																																																
16	Электролит плотностью 1,28	Тара: 5л	Аккумуляторный электролит — водный раствор серной кислоты, предназначенный для использования в свинцово-кислотных аккумуляторных батареях (АКБ).																																																
17	Вода дисцилированная	Тара: 5л	Дистиллированная вода — очищенная вода, практически не содержащая примесей и посторонних включений. Получают перегонкой в специальных аппаратах — дистилляторах. предназначена только для технических целей. Удельная электрическая проводимость при t=20 : 5*10 ⁻⁴																																																
18	Смазка проникающая WD-40	Тара: 100 мл	WD-40 — технический аэрозоль универсального назначения																																																
19	Масло трансмиссионное 75W90 GL5	Тара: 20 л	Трансмиссионное масло для наиболее нагруженных зубчатых передач, работающих в тяжелых условиях. Производится на основе высококачественной базовой композиции синтетических и минеральных масел с применением высокоэффективного пакета присадок. Обеспечивает широкий температурный интервал применения и безотказную и долговечную работу агрегатов трансмиссии																																																
20	Масло трансмиссионное 75W90 GL4	Тара: 20 л	Трансмиссионное масло, предназначенное для работы в агрегатах механических трансмиссий легковых и грузовых автомобилей. Производится на основе высококачественной базовой композиции синтетических и минеральных масел с применением высокоэффективного пакета присадок. Обеспечивает широкий температурный интервал применения и безотказную и долговечную работу агрегатов трансмиссии.																																																
21	Смазка EP 2 сульфид молибдена	Тара: 18 кг	<p>Многофункциональная литиевая смазка с содержанием противозадирных присадок (EP-присадок) и твердого наполнителя (дисульфида молибдена)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Типовые показатели</th> <th>Метод</th> <th>Gazpromneft Grease L Moly EP 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Соответствие стандарту</td> <td>DIN 51502</td> <td>KPF 2 K-30</td> </tr> <tr> <td>Класс NLGI</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10⁻¹ мм</td> <td>ASTM D217</td> <td>265-295</td> </tr> <tr> <td>Диапазон рабочих температур, °С</td> <td></td> <td>от -30 до +120</td> </tr> <tr> <td>Цвет</td> <td>Визуальный</td> <td>Темно-серый</td> </tr> <tr> <td>Структура</td> <td>Визуальный</td> <td>Однородная</td> </tr> <tr> <td>Тип загустителя</td> <td></td> <td>Литиевое мыло</td> </tr> <tr> <td>Базовое масло</td> <td></td> <td>Минеральное</td> </tr> <tr> <td>Вязкость базового масла при 40°C, мм²/с</td> <td>ASTM D445</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Содержание мыла, %</td> <td>Расчетное</td> <td>7,5</td> </tr> <tr> <td>Температура каплепадения, 0С</td> <td>ASTM D566</td> <td>>190</td> </tr> <tr> <td>Коррозия на медной пластинке, 24 часа при 120°C</td> <td>DIN 51811</td> <td>1А</td> </tr> <tr> <td>Испытания на коррозию Etcor, дистиллированная вода</td> <td>ASTM D6138</td> <td>Пройдено</td> </tr> <tr> <td>Износ на 4-шариковой машине трения, диаметр пятна износа, мм</td> <td>ASTM D2266 DIN 51350 5</td> <td>0,4</td> </tr> <tr> <td>Нагрузка сваривания на 4-шариковой</td> <td>ASTM D2596</td> <td>2800</td> </tr> </tbody> </table>	Типовые показатели	Метод	Gazpromneft Grease L Moly EP 2	Соответствие стандарту	DIN 51502	KPF 2 K-30	Класс NLGI		2	Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10 ⁻¹ мм	ASTM D217	265-295	Диапазон рабочих температур, °С		от -30 до +120	Цвет	Визуальный	Темно-серый	Структура	Визуальный	Однородная	Тип загустителя		Литиевое мыло	Базовое масло		Минеральное	Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	150	Содержание мыла, %	Расчетное	7,5	Температура каплепадения, 0С	ASTM D566	>190	Коррозия на медной пластинке, 24 часа при 120°C	DIN 51811	1А	Испытания на коррозию Etcor, дистиллированная вода	ASTM D6138	Пройдено	Износ на 4-шариковой машине трения, диаметр пятна износа, мм	ASTM D2266 DIN 51350 5	0,4	Нагрузка сваривания на 4-шариковой	ASTM D2596	2800
Типовые показатели	Метод	Gazpromneft Grease L Moly EP 2																																																	
Соответствие стандарту	DIN 51502	KPF 2 K-30																																																	
Класс NLGI		2																																																	
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10 ⁻¹ мм	ASTM D217	265-295																																																	
Диапазон рабочих температур, °С		от -30 до +120																																																	
Цвет	Визуальный	Темно-серый																																																	
Структура	Визуальный	Однородная																																																	
Тип загустителя		Литиевое мыло																																																	
Базовое масло		Минеральное																																																	
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	150																																																	
Содержание мыла, %	Расчетное	7,5																																																	
Температура каплепадения, 0С	ASTM D566	>190																																																	
Коррозия на медной пластинке, 24 часа при 120°C	DIN 51811	1А																																																	
Испытания на коррозию Etcor, дистиллированная вода	ASTM D6138	Пройдено																																																	
Износ на 4-шариковой машине трения, диаметр пятна износа, мм	ASTM D2266 DIN 51350 5	0,4																																																	
Нагрузка сваривания на 4-шариковой	ASTM D2596	2800																																																	

			машине, Н DIN 51350 4 Вымываемость водой, потеря веса при 79°С, % ASTM D1264 4 Отделение масла за 24 часа при 25° С, % ASTM D1742 4-5
22	Антифриз желтый G-11	Тара: 10 л	Охлаждающая жидкость, температурный режим -40 +120
23	Антифриз красный G-12	Тара: 10 л	Охлаждающая жидкость, температурный режим -40 +120

3. В извещение о проведении открытого конкурса внести следующие изменения:

Срок предоставления документации по закупке: с « 23 » августа 2017 г. по « 21 » сентября 2017 г.

Дата и время окончания подачи комплекта документов и предложений претендентов на участие в открытом конкурсе (далее – Заявки) (по местному времени Организатора):

«21 » сентября 2017 г. 14 час. 00 мин.

Место: 620027, Екатеринбург, Николая Никонова, д. 8

Вскрытие конвертов с Заявками:

«21 » сентября 2017 г. 14 час. 00 мин.

Место: 620027, Екатеринбург, Николая Никонова, д. 8

Рассмотрение и сопоставление Заявок:

«25 » сентября 2017 г. 14 час. 00 мин.

Место: 620027, Екатеринбург, Николая Никонова, д. 8 Информация о ходе рассмотрения Заявок не подлежит разглашению.

Подведение итогов:

не позднее «02 » октября 2017 г. 14 час. 00 мин.

Место: 620027, Екатеринбург, Николая Никонова, д. 8