

**ПРОТОКОЛ № 27/Р/ПРГ**  
**заседания Постоянной рабочей группы Конкурсной комиссии**  
**филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Восточно-Сибирской железной дороге,**  
**состоявшегося 23 ноября 2017 года**

В заседании Постоянной рабочей группы Конкурсной комиссии филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Восточно-Сибирской железной дороге (далее – ПРГ) приняли участие:

1. Парникова Марина Николаевна	Главный бухгалтер	Председатель ПРГ
2. Володин Сергей Владимирович	Начальник технического отдела	Заместитель председателя ПРГ
3. Гладкова Оксана Ивановна	Ведущий экономист	член ПРГ
4. Крикун Галина Геннадьевна	Ведущий бухгалтер	член ПРГ
5. Рютина Анна Сергеевна	Начальник сектора информационных технологий	член ПРГ
6. Салахи Ольга Анатольевна	Ведущий юрисконсульт	член ПРГ
Мокров Виктор Леонидович	Ведущий инженер	секретарь ПРГ

Состав ПРГ – 7 человек. Приняли участие – 6. Кворум имеется.

**ПОВЕСТКА ДНЯ ЗАСЕДАНИЯ:**

I. Рассмотрение и сопоставление заявок на участие в открытом конкурсе № ОК-НКПВСЖД-17-0026 по предмету закупки "Текущий ремонт и техническое обслуживание козловых кранов контейнерного терминала Батарейная филиала ПАО "ТрансКонтейнер" на Восточно-Сибирской железной дороге" (далее - Открытый конкурс).

**По пункту I повестки дня:**

Дата и время проведения процедуры рассмотрения заявок:	23.11.2017 г. 11 час. 00 мин.
Место проведения процедуры рассмотрения заявок	664003, г. Иркутск, ул. Коммунаров, 1А

<b><u>Лот № 1</u></b>	
Предмет договора:	Выполнение работ по текущему ремонту и техническому обслуживанию козловых кранов контейнерного терминала Батарейная филиала ПАО "ТрансКонтейнер" на Восточно-Сибирской железной дороге.
Начальная (максимальная) цена договора:	5 080 000,00 (Пять миллионов восемьдесят тысяч) рублей с учетом всех расходов Исполнителя, в том числе стоимости материалов, изделий, конструкций и оборудования, затрат, связанных с доставкой на объект, хранением, погрузочно-

	разгрузочными работами, выполнением всех установленных таможенных процедур, а также всех затрат, связанных с выполнением работ, в том числе подрядных, уплатой налогов, сборов и других обязательных платежей, кроме НДС. Сумма НДС и условия начисления определяются в соответствии с законодательством Российской Федерации.
--	--

1. На основании анализа документов, предоставленных в составе заявок и заключения Заказчика, ПРГ выносит на рассмотрение Конкурсной комиссии филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Восточно-Сибирской железной дороге следующие предложения:

1.1. Допустить к участию в открытом конкурсе следующих претендентов и присвоить им следующие порядковые номера:

Номер заявки	Сведения об организации (Наименование, ИНН, КПП)	Стоимость работ по текущему ремонту	Стоимость работ по текущему обслуживанию	Сроки выполнения работ по текущему ремонту	Срок предоставления гарантии качества работ	Итоговое количество баллов	Порядковый номер
1	ООО «Феррум Монтаж» ИНН 3811449258 КПП 381101001	В приложении № 1 к настоящему Протоколу			2 мес.	1,9	1
2	ООО «Феррум М» ИНН 3812123121 КПП 381201001	В приложении № 2 к настоящему Протоколу			2 мес.	1,4	2

1.2. Признать Открытый конкурс № ОК-НКПВСЖД-17-0026 состоявшимся на основании пункта 139 Положения о закупках и пункта 2.9.10 документации о закупке (участниками открытого конкурса признано не менее 2 претендентов).

1.3. Признать победителем открытого конкурса ООО «Феррум Монтаж» и принять решение о заключении с ним договора на следующих условиях:

Предмет договора: Заказчик поручает и обязуется оплатить, а Исполнитель принимает на себя обязательства выполнить работы по текущему ремонту и техническому обслуживанию козловых кранов ККД-А5-ПК-СП-24-16-4/5,5-8,5-У1 зав. №26, ККД-А5-ПК-СП-24-16-4/5,5-8,5-У1 зав. №28, ККД-А5-ПК-СП-24-25-5,5-8,5-У1 зав. № 25, МККС-42Км зав. № 44, КК-Кнт 45-25/5/7-12,5-А6 зав. № 80 (далее – Работы).

Цена договора: цена договора не должна превышать 5 080 000,00 (Пять миллионов восемьдесят тысяч) рублей с учетом всех расходов Исполнителя, в том числе стоимости материалов, изделий, конструкций и оборудования, затрат, связанных с доставкой на объект, хранением, погрузочно-разгрузочными работами, выполнением всех установленных таможенных процедур, а также всех затрат, связанных с выполнением работ, в том числе подрядных, уплатой налогов, сборов и других обязательных платежей, кроме НДС. Сумма НДС и условия начисления определяются в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Стоимость выполнения Работ: приведена в приложении № 1 к настоящему протоколу

Количество (объем) Работ: определяется в заявке Заказчика.

Форма, сроки и порядок оплаты: Оплата выполненных Работ производится Заказчиком после подписания обеими Сторонами акта сдачи-приемки выполненных Работ на основании счета, счета фактуры Исполнителя, в течение 30 (Тридцати) календарных дней с даты получения Заказчиком счета, счета фактуры.

Место выполнения работ: г. Иркутск, ст. Батарейная, контейнерный терминал Батарейная.


Срок действия договора: с 01 января 2018 г. по 31 декабря 2019 г. включительно.

Гарантийный срок: 2 (два) месяца с даты подписания акта сдачи-приемки выполненных Работ.

Изменение цены договора: Увеличение стоимости Работ в процессе исполнения Договора возможно по соглашению Сторон не ранее 01 июля 2018 года и не более чем на 3,8 % (Три целых восемь десятых процента) в год.

Опубликовать настоящий протокол на сайте ПАО «ТрансКонтейнер» и в Единой информационной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд ([www.zakupki.gov.ru](http://www.zakupki.gov.ru)) не позднее 3 дней с даты его подписания всеми членами ПРГ, присутствовавшими на заседании.

Председатель ПРГ

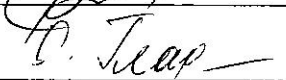


М. Н. Парникова

Члены ПРГ:



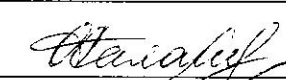
С.В. Володин



О.И. Гладкова



Г. Г. Крикун



А.С. Рютина



О. А. Салахи

Секретарь ПРГ



В. Л. Мокров

«29» ноября 2017 г.

Приложение № 1  
к протоколу № 27/Р/ПРГ заседания  
Постоянной рабочей группы Конкурсной  
комиссии филиала ПАО "ТрансКонтейнер"  
на Восточно-Сибирской железной дороге,  
состоявшегося 23 ноября 2017 года

## Стоимость выполнения работ ООО «Феррум Монтаж»

### 1. Стоимость работ по текущему ремонту кранов, руб. без НДС

№ п/п	Наименование работ (единица измерения)	Тип крана			Сроки выполнения работ (сутки)
		ККД-24-16 зав. № 26, ККД-24-16 зав. № 28, ККД-24-25 зав. № 25	МККС-42Км	КК-Кнт 45-25	
1	2	3	4	5	6
<b>1</b>	<b>Ремонт грузозахватного устройства (спредера)</b>				
1.1	Замена двигателя привода редуктора механизма поворота спредера (ед.)	498,39	498,39	548,11	2
1.2	Демонтаж тормозного устройства механизма поворота спредера (ед.)		251,90	276,76	1
1.3	Демонтаж редуктора механизма поворота спредера (ед.)	1136,23	1136,23	1249,76	1
1.4	Ревизия редуктора поворотного, восстановление уплотнений (ед.)	1510,29	1510,29	2047,62	2
1.5	Монтаж редуктора механизма поворота спредера (ед.)	1265,97	1265,97	2163,29	3
1.6	Монтаж тормозного устройства механизма поворота спредера (ед.)		508,12	563,25	1
1.7	Обтяжка венцовой шестерни поворотной части спредера (ед.)	2766,55	2766,55	2766,55	2
1.8	Демонтаж, ревизия, монтаж фитингового узла спредера (ед.)	3829,27	3829,27	3829,27	1
1.9	Изготовление поворотного захвата головок спредера (ед.)	7655,29	7655,29	9412,10	5
1.10	Демонтаж концевого выключателя поворота спредера (ед.)	221,62	221,62	337,30	1
1.11	Монтаж концевого выключателя поворота спредера	376,22	376,22	654,06	1
1.12	Настройка концевых выключателей механизмов спредера (ед.)	130,80	130,80	130,80	1
1.13	Замена грузового каната	21032,36	21032,36	38909,86	2
<b>2</b>	<b>Ремонт грузовой телеги</b>				

2.1	Демонтаж редуктора механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	368,66	368,66	545,96	1
2.2	Монтаж редуктора механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	416,22	416,22	600,01	1
2.3	Демонтаж привода механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	241,08	241,08	268,11	1
2.4	Монтаж привода механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	294,06	294,06	323,24	1
2.5	Демонтаж колеса ходового (холостого) грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)	433,52	433,52	2235,73	1
2.6	Монтаж колеса ходового (холостого) грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)	445,41	445,41	3032,49	1
2.7	Демонтаж приводного колеса ходового грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)		434,60	2655,19	1
2.8	Монтаж приводного колеса ходового грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)		459,47	4115,76	1
2.9	Замена подшипников качения (ед.)	5656,34	5656,34	7446,65	3
2.10	Зачистка реборд ходового колеса грузовой телеги от грязи и ржавления кварцевым песком (ед.)	947,04	947,04	947,04	1
2.11	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.)	7680,17	7680,17	7680,17	5
2.12	Изготовление реборд ходового колеса грузовой телеги с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.)	2423,84	2423,84	2423,84	4
2.13	Изготовление вала ходового колеса грузовой телеги (ед.)	10199,14	10199,14	10199,14	7
2.14	Проточка ходового колеса диаметром до 350 мм (ед.)	1534,08	1534,08	1534,08	4
2.15	Демонтаж электродвигателя механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	884,35	762,17	762,17	1
2.16	Монтаж электродвигателя механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	1108,13	974,07	974,07	1
2.17	Демонтаж тормозной системы механизма передвижения грузовой тележки (ед.)	374,06	616,23	951,37	1
2.18	Монтаж тормозной системы механизма передвижения грузовой тележки (ед.)	499,47	751,36	1136,23	1
2.19	Ревизия приводного редуктора с восстановлением уплотнений (ед.)	2454,11	4312,52	4312,52	5
2.20	Ревизия тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.)	892,99	975,16	975,16	1
2.21	Ревизия гидротолкателя (рем.комплект) (ед.)	2287,61	2503,84		2
2.22	Ревизия грузового редуктора с восстановлением уплотнений (ед.)	9871,57	12165,66	22258,86	2

2.23	Ревизия грузового тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.)	3960,08	3960,08	3960,08	3
2.24	Ревизия грузового гидротолкателя (рем.комплект) (ед.)	3808,73	3808,73	3808,73	2
2.25	Изготовление первичного вала грузового редуктора	2986,01	4924,43	4924,43	2
2.26	Изготовление шестерни первой ступени грузового редуктора	3719,00	5461,74	5461,74	3
2.27	Изготовление шестерни второй ступени грузового редуктора	7150,42	9411,01	9411,01	4
<b>3</b>	<b>Ремонт ходовой телеги (холостой)</b>				
3.1	Демонтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	1453,00	1453,00	2004,36	1
3.2	Выпрессовка вала ходового колеса (ед.)	1196,78	1196,78	1196,78	2
3.3	Замена подшипников качения (ед.)	7804,49	7804,49	7804,49	4
3.4	Запрессовка ходового колеса кранового на вал приводной (ед.)	1011,92	1011,92	1011,92	1
3.5	Запрессовка букс на вал ходового колеса (ед.)	510,29	510,29	510,29	1
3.6	Монтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	2860,61	2860,61	3460,61	2
3.7	Наплавка поверхности катания ходового колеса диаметром до 600 мм электродами ESAB ОК 83.28 (ед.)	6390,40	6390,40	6390,40	6
3.8	Зачистка реборд ходового колеса от грязи и ржавления кварцевым песком (ед.)	945,96	945,96	945,96	1
3.9	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.)	9786,16	9786,16	9786,16	7
3.10	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.)	7686,66	7686,66	7686,66	7
3.11	Проточка ходового колеса диаметром до 600 мм (ед.)	7282,32	7282,32	7282,32	4
3.12	Изготовление вала ходового колеса (ед.)	6390,40	6390,40	6390,40	5
<b>4</b>	<b>Ремонт ходовой телеги (ведущей)</b>				
4.1	Демонтаж редуктора на ход крана (ед.)	1256,24	4917,94	4917,94	2
4.2	Демонтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	1453,00	1453,00	2004,36	2
4.3	Выпрессовка вала ходового колеса (ед.)	1169,75	1169,75	1169,75	2

4.4	Демонтаж электродвигателя привода перемещения моста (ед.)	1188,13	634,60	634,60	1
4.5	Демонтаж тормозной системы (ед.)	374,06	616,23	616,23	1
4.6	Запрессовка колеса кранового на вал приводной (ед.)	1011,92	1011,92	1011,92	2
4.7	Замена подшипников качения (ед.)	7605,57	7605,57	7605,57	4
4.8	Запрессовка букс на вал ходового колеса (ед.)	510,29	510,29	510,29	1
4.9	Монтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	2860,61	2860,61	3734,13	2
4.10	Ревизия редуктора с восстановлением уплотнений (ед.)	2454,11	6173,11	6173,11	3
4.11	Ревизия тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.)	892,99	1011,92	1011,92	1
4.12	Ревизия гидротолкателя (рем.комплект) (ед.)	2287,61	2503,84	2503,84	1
4.13	Монтаж редуктора на ход крана (ед.)	1256,24	5029,30	5029,30	4
4.14	Монтаж тормозной системы (ед.)	499,47	752,45	752,45	1
4.15	Монтаж приводного электродвигателя (ед.)	1188,13	634,60	634,60	1
4.16	Наплавка поверхности катания ходового колеса диаметром до 600 мм электродами ESAB ОК 83.28 (ед.)	6390,40	6390,40	6390,40	7
4.17	Зачистка реборд ходового колеса от грязи и ржавления кварцовым песком (ед.)	945,96	945,96	945,96	1
4.18	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.)	9786,16	9786,16	9786,16	7
4.19	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.)	7460,70	7460,70	7460,70	7
4.20	Проточка ходового колеса диаметром до 600 мм (ед.)	7282,32	7282,32	7282,32	4
4.21	Изготовление вала ходового колеса (приводного) (ед.)	8774,24	8774,24	8774,24	6
4.22	Изготовление вала ходового колеса (холостого) (ед.)	4546,04	4546,04	6167,70	4
4.23	Изготовление вала-шестерни первичной передачи	4862,81	10169,95	11085,64	4
4.24	Изготовление шестерни 1-й ступени	4308,19	7598,00	9346,14	2
<b>5</b>	<b>Ремонт металлоконструкций</b>				
5.1	Сварочные работы (1 см.), включая разработку, согласование и утверждение технологии сварочных работ	1369,75	1369,75	1369,75	1

5.2	Ремонт трещин (разделка, сварочные работы, обработка швов с покраской, включая разработку, согласование и утверждение технологии работ) (1 см.)	2293,02	2293,02	2293,02	1
5.3	Ремонт (восстановление) направляющих грузовой тележки, включая разработку, согласование и утверждение технологии работ (1 м)	4319,00	4319,00	4319,00	4
5.4	Покраска металлоконструкций крана (один слой, 1 м <sup>2</sup> )	601,10	601,10	601,10	1
<b>6</b>	<b>Электрооборудование</b>				
6.1	Замена подвижного крепления штормной подвески (ед.)	517,84	517,84	2224,92	1
6.2	Замена троса штормной подвески (1 м)	212,98	205,41	732,99	1
6.3	Регулировка натяжения троса штормной подвески (1 м)	62,71	36,76	62,71	1
6.4	Замена кабеля штормной подвески (1 м)	487,58	285,41	955,70	2
6.5	Диагностика системы управления приводом подъема спредера	3206,56	3206,56	3206,56	1
6.6	Диагностика системы управления приводом передвижения грузовой тележки	3206,56	3206,56	3206,56	1
6.7	Диагностика системы управления приводом передвижения хода крана	3206,56	3206,56	3206,56	
6.8	Диагностика, проверка исправности, очистка и считывание информации приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240)	10260,76	10260,76	10260,76	3
6.9	Замена датчика приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240) с настройкой	4443,34	4443,34	4443,34	1
6.10	Замена жгута датчика приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240)	1052,96	1052,99	1579,49	1
6.11	Ремонт блока обработки информации приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240)	32523,96	32523,96	48787,01	7
6.12	Замена контактора КТ 6023 (160А)	1284,03			1
6.13	Замена контактора КТ 6033 (160А)	1284,03			1

## 2. Стоимость работ по техническому обслуживанию кранов, руб. без НДС:

№ п/п	Наименование крана	Периодичность проведения ТО	Стоимость одного ТО, руб. без НДС	Продолжительность проведения одного ТО, час.*
1	ККД-24-16 зав. № 26	1 раз в месяц	44949,03	12 часов
2	ККД-24-16 зав. № 28	1 раз в месяц	44949,03	12 часов
3	ККД-24-25 зав. № 25	1 раз в месяц	44949,03	12 часов
4	МККС-42Км зав. № 44	1 раз в месяц	62556,96	12 часов
5	КК-Кнт 45-25 зав. № 80	1 раз в месяц	85507,76	12 часов



Приложение № 2  
к протоколу № 27/Р/ПРГ заседания  
Постоянной рабочей группы Конкурсной  
комиссии филиала ПАО "ТрансКонтейнер"  
на Восточно-Сибирской железной дороге,  
состоявшегося 23 ноября 2017 года

### Стоимость выполнения работ ООО «Феррум М»

#### 1. Стоимость работ по текущему ремонту кранов, руб. без НДС

№ п/п	Наименование работ (единица измерения)	Тип крана			Сроки выполнения работ (сутки)
		ККД-24-16 зав. № 26, ККД-24-16 зав. № 28, ККД-24-25 зав. № 25	МККС-42Км	КК-Кнт 45-25	
1	2	3	4	5	6
1	Ремонт грузозахватного устройства (спредера)				
1.1	Замена двигателя привода редуктора механизма поворота спредера (ед.)	503,42	503,42	553,65	2
1.2	Демонтаж тормозного устройства механизма поворота спредера (ед.)		254,44	279,56	1
1.3	Демонтаж редуктора механизма поворота спредера (ед.)	1147,71	1147,71	1262,38	1
1.4	Ревизия редуктора поворотного, восстановление уплотнений (ед.)	1525,55	1525,55	2068,30	2
1.5	Монтаж редуктора механизма поворота спредера (ед.)	1278,76	1278,76	2185,14	3
1.6	Монтаж тормозного устройства механизма поворота спредера (ед.)		513,25	568,94	1
1.7	Обтяжка венцовой шестерни поворотной части спредера (ед.)	2794,49	2794,49	2794,49	2
1.8	Демонтаж, ревизия, монтаж фитингового узла спредера (ед.)	3867,95	3867,95	3867,95	1
1.9	Изготовление поворотного захвата головок спредера (ед.)	7732,62	7732,62	9507,17	5
1.10	Демонтаж концевого выключателя поворота спредера (ед.)	223,86	223,86	340,71	1
1.11	Монтаж концевого выключателя поворота спредера	380,02	380,02	660,67	1
1.12	Настройка концевых выключателей механизмов спредера (ед.)	132,12	132,12	132,12	1
1.13	Замена грузового каната	21244,81	21244,81	39302,89	2

<b>2</b>	<b>Ремонт грузовой телеги</b>				
2.1	Демонтаж редуктора механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	372,38	372,38	551,47	1
2.2	Монтаж редуктора механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	420,42	420,42	606,07	1
2.3	Демонтаж привода механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	243,52	243,52	270,82	1
2.4	Монтаж привода механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	297,03	297,03	326,51	1
2.5	Демонтаж колеса ходового (холостого) грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)	437,90	437,90	2258,31	1
2.6	Монтаж колеса ходового (холостого) грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)	449,91	449,91	3063,12	1
2.7	Демонтаж приводного колеса ходового грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)		438,99	2682,01	1
2.8	Монтаж приводного колеса ходового грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)		464,11	4157,33	1
2.9	Замена подшипников качения (ед.)	5713,47	5713,47	7521,87	3
2.10	Зачистка реборд ходового колеса грузовой телеги от грязи и ржавления кварцевым песком (ед.)	956,61	956,61	956,61	1
2.11	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.)	7757,75	7757,75	7757,75	5
2.12	Изготовление реборд ходового колеса грузовой телеги с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.)	2448,32	2448,32	2448,32	4
2.13	Изготовление вала ходового колеса грузовой телеги (ед.)	10302,16	10302,16	10302,16	7
2.14	Проточка ходового колеса диаметром до 350 мм (ед.)	1549,58	1549,58	1549,58	4
2.15	Демонтаж электродвигателя механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	893,28	769,87	769,87	1
2.16	Монтаж электродвигателя механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	1119,32	983,91	983,91	1
2.17	Демонтаж тормозной системы механизма передвижения грузовой тележки (ед.)	377,84	622,45	960,98	1
2.18	Монтаж тормозной системы механизма передвижения грузовой тележки (ед.)	504,52	758,95	1147,71	1
2.19	Ревизия приводного редуктора с восстановлением уплотнений (ед.)	2478,90	4356,08	4356,08	5
2.20	Ревизия тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.)	902,01	985,01	985,01	1
2.21	Ревизия гидротолкателя (рем.комплект) (ед.)	2310,72	2529,13	0,00	2
2.22	Ревизия грузового редуктора с восстановлением уплотнений (ед.)	9971,28	12288,55	22483,70	2

2.23	Ревизия грузового тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.)	4000,08	4000,08	4000,08	3
2.24	Ревизия грузового гидротолкателя (рем.комплект) (ед.)	3847,20	3847,20	3847,20	2
2.25	Изготовление первичного вала грузового редуктора	3016,17	4974,17	4974,17	2
2.26	Изготовление шестерни первой ступени грузового редуктора	3756,57	5516,91	5516,91	3
2.27	Изготовление шестерни второй ступени грузового редуктора	7222,65	9506,07	9506,07	4
<b>3</b>	<b>Ремонт ходовой телеги (холостой)</b>				
3.1	Демонтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	1467,68	1467,68	2024,61	1
3.2	Выпрессовка вала ходового колеса (ед.)	1208,87	1208,87	1208,87	2
3.3	Замена подшипников качения (ед.)	7883,32	7883,32	7883,32	4
3.4	Запрессовка ходового колеса кранового на вал приводной (ед.)	1022,14	1022,14	1022,14	1
3.5	Запрессовка букс на вал ходового колеса (ед.)	515,44	515,44	515,44	1
3.6	Монтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	2889,50	2889,50	3495,57	2
3.7	Наплавка поверхности катания ходового колеса диаметром до 600 мм электродами ESAB ОК 83.28 (ед.)	6454,95	6454,95	6454,95	6
3.8	Зачистка реборд ходового колеса от грязи и ржавления кварцевым песком (ед.)	955,52	955,52	955,52	1
3.9	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.)	9885,01	9885,01	9885,01	7
3.10	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.)	7764,30	7764,30	7764,30	7
3.11	Проточка ходового колеса диаметром до 600 мм (ед.)	7355,88	7355,88	7355,88	4
3.12	Изготовление вала ходового колеса (ед.)	6454,95	6454,95	6454,95	5
<b>4</b>	<b>Ремонт ходовой телеги (ведущей)</b>				
4.1	Демонтаж редуктора на ход крана (ед.)	1268,93	4967,62	4967,62	2
4.2	Демонтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	1467,68	1467,68	2024,61	2
4.3	Выпрессовка вала ходового колеса (ед.)	1181,57	1181,57	1181,57	2
4.4	Демонтаж электродвигателя привода перемещения моста (ед.)	1200,13	641,01	641,01	1
4.5	Демонтаж тормозной системы (ед.)	377,84	622,45	622,45	1

4.6	Запрессовка колеса кранового на вал приводной (ед.)	1022,14	1022,14	1022,14	2
4.7	Замена подшипников качения (ед.)	7682,39	7682,39	7682,39	4
4.8	Запрессовка букс на вал ходового колеса (ед.)	515,44	515,44	515,44	1
4.9	Монтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	2889,50	2889,50	3771,85	2
4.10	Ревизия редуктора с восстановлением уплотнений (ед.)	2478,90	6235,46	6235,46	3
4.11	Ревизия тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.)	902,01	1022,14	1022,14	1
4.12	Ревизия гидротолкателя (рем.комплект) (ед.)	2310,72	2529,13	2529,13	1
4.13	Монтаж редуктора на ход крана (ед.)	1268,93	5080,10	5080,10	4
4.14	Монтаж тормозной системы (ед.)	504,52	760,05	760,05	1
4.15	Монтаж приводного электродвигателя (ед.)	1200,13	641,01	641,01	1
4.16	Наплавка поверхности катания ходового колеса диаметром до 600 мм электродами ESAB ОК 83.28 (ед.)	6454,95	6454,95	6454,95	7
4.17	Зачистка реборд ходового колеса от грязи и ржавления кварцовым песком (ед.)	955,52	955,52	955,52	1
4.18	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.)	9885,01	9885,01	9885,01	7
4.19	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.)	7536,06	7536,06	7536,06	7
4.20	Проточка ходового колеса диаметром до 600 мм (ед.)	7355,88	7355,88	7355,88	4
4.21	Изготовление вала ходового колеса (приводного) (ед.)	8862,87	8862,87	8862,87	6
4.22	Изготовление вала ходового колеса (холостого) (ед.)	4591,96	4591,96	6230,00	4
4.23	Изготовление вала-шестерни первичной передачи	4911,93	10272,68	11197,62	4
4.24	Изготовление шестерни 1-й ступени	4351,71	7674,75	9440,55	2
<b>5</b>	<b>Ремонт металлоконструкций</b>				
5.1	Сварочные работы (1 см.), включая разработку, согласование и утверждение технологии сварочных работ	1383,59	1383,59	1383,59	1
5.2	Ремонт трещин (разделка, сварочные работы, обработка швов с покраской, включая разработку, согласование и утверждение технологии работ) (1 см.)	2316,18	2316,18	2316,18	1

5.3	Ремонт (восстановление) направляющих грузовой тележки, включая разработку, согласование и утверждение технологии работ (1 м)	4362,63	4362,63	4362,63	4
5.4	Покраска металлоконструкций крана (один слой, 1 м <sup>2</sup> )	607,17	607,17	607,17	1
<b>6</b>	<b>Электрооборудование</b>				
6.1	Замена подвижного крепления штормной подвески (ед.)	523,07	523,07	2247,39	1
6.2	Замена троса штормной подвески (1 м)	215,13	207,48	740,39	1
6.3	Регулировка натяжения троса штормной подвески (1 м)	63,34	37,13	63,34	1
6.4	Замена кабеля штормной подвески (1 м)	492,50	288,29	965,35	2
6.5	Диагностика системы управления приводом подъема спредера	3238,95	3238,95	3238,95	1
6.6	Диагностика системы управления приводом передвижения грузовой тележки	3238,95	3238,95	3238,95	1
6.7	Диагностика системы управления приводом передвижения хода крана	3238,95	3238,95	3238,95	
6.8	Диагностика, проверка исправности, очистка и считывание информации приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240)	10364,40	10364,40	10364,40	3
6.9	Замена датчика приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240) с настройкой	4488,22	4488,22	4488,22	1
6.10	Замена жгута датчика приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240)	1063,60	1063,63	1595,44	1
6.11	Ремонт блока обработки информации приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240)	32852,48	32852,48	49279,81	7
6.12	Замена контактора КТ 6023 (160А)	1297,00			1
6.13	Замена контактора КТ 6033 (160А)	1297,00			1

## 2. Стоимость работ по техническому обслуживанию кранов: руб. без НДС

№ п/п	Наименование крана	Периодичность проведения ТО	Стоимость одного ТО, руб. без НДС	Продолжительность проведения одного ТО, час.*
1	ККД-24-16 зав. № 26	1 раз в месяц	45403,06	12 часов
2	ККД-24-16 зав. № 28	1 раз в месяц	45403,06	12 часов
3	ККД-24-25 зав. № 25	1 раз в месяц	45403,06	12 часов
4	МККС-42Км зав. № 44	1 раз в месяц	63188,85	12 часов
5	КК-Кнт 45-25 зав. № 80	1 раз в месяц	86371,47	12 часов