

ПРОТОКОЛ № 10/ПРГ
заседания Постоянной рабочей группы Конкурсной комиссии
филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге,
состоявшегося 16 апреля 2019 года

В заседании Постоянной рабочей группы Конкурсной комиссии филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге (далее – ПРГ) приняли участие:

- | | | |
|---------------------|---|------------------------------|
| 1. Кирпичников А.А. | Первый заместитель директора филиала | Председатель ПРГ |
| 2. Клипов О.Г. | Начальник отдела исполнения заказа | Заместитель председателя ПРГ |
| 3. Соловьева Н.А. | Заместитель главного бухгалтера филиала | член ПРГ |
| 4. Смирнова Н.В. | Ведущий юрисконсульт юридического сектора | член ПРГ |
| Ковязина Н.Л. | Технолог 1 категории | секретарь ПРГ |

Состав ПРГ – 5 человек. Приняли участие – 4. Кворум имеется.

ПОВЕСТКА ДНЯ ЗАСЕДАНИЯ:

I. Рассмотрение и сопоставление заявок на участие в открытом конкурсе в электронной форме № ОКэ-НКПГОРЬК-19-0004 по предмету закупки «Поставка метизов для нужд филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге» (далее – Открытый конкурс).

По пункту I повестки дня

Дата и время проведения процедуры рассмотрения заявок:	16.04.2019 в 14:00
Место проведения процедуры рассмотрения заявок:	603116, Нижний Новгород, Московское шоссе, д. 17А
<u>Лот № 1</u>	
Предмет договора:	Поставка метизов для нужд филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге
Начальная (максимальная) цена договора:	1 062 110 (один миллион шестьдесят две тысячи сто десять) рублей 46 копеек с учетом всех налогов (кроме НДС). Кроме того цена договора учитывает стоимость товара, затраты связанные с доставкой товара на объект, хранением, погрузочно-разгрузочными работами. Сумма НДС и

условия начисления определяются в соответствии с законодательством Российской Федерации

1. На основании анализа документов, предоставленных в составе заявок и заключения Заказчика, ПРГ выносит на рассмотрение Конкурсной комиссии аппарата филиала, следующие предложения:

1.1. Допустить к участию в Открытом конкурсе следующих претендентов:

Номер заявки	Сведения об организации (Наименование организации, ИНН, КПП, ОГРН)	Предложения участника	Кол-во баллов	Порядковый номер
1490407	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОНТАЖНАЯ КОМПАНИЯ «КОНСТРУКТОР» (ООО ПМК «КОНСТРУКТОР») ИНН 0277927469 КПП 027701001 ОГРН 1180280017642	<p>1. Цена договора – 817 323,95 без НДС.</p> <p>2. Срок поставки Товара: в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты подписания Сторонами (Заказчиком и Поставщиком) спецификации на Товар или партию Товара.</p> <p>3. Порядок оплаты товара: Оплата партии Товара производится Заказчиком (Покупателем) за фактически поставленный Товар в течение 20 (двадцати) календарных дней после подписания сторонами (Заказчиком и Поставщиком) товарной накладной (ТОРГ-12) на соответствующую партию Товара, на основании выставленного Поставщиком счета.</p>	2	1
1490619	Общество с ограниченной ответственностью «Торговая Компания Машкрепеж-НН» (ООО «ТК МАШКРЕПЕЖ-НН») ИНН 5256091824 КПП 525901001 ОГРН 1095256006537	<p>1. Цена договора – 985 011,54 без НДС.</p> <p>2. Срок поставки Товара: в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты подписания Сторонами (Заказчиком и Поставщиком) Спецификации на Товар или партию Товара.</p> <p>3. Порядок оплаты товаров: Оплата партии Товара производится Заказчиком (Покупателем) за фактически</p>	1,3	2

		поставленный Товар в течение 20 (двадцати) календарных дней после подписания сторонами (Заказчиком и Поставщиком) товарной накладной (ТОРГ-12) на соответствующую партию Товара, на основании выставленного Поставщиком счета. Расчёты по договору производятся в рублях РФ.		
--	--	--	--	--

1.3. На основании подпункта 3.9.9 документации о закупке (к участию в Открытом конкурсе допущено не менее 2 претендентов) признать Открытый конкурс № ОКЭ-НКПГОРЬК-19-0004 состоявшимся.

1.4. В соответствии с пунктом 306 Положения о закупках и подпунктом 3.10.1. документации о закупке признать победителем Открытого конкурса ООО ПМК «КОНСТРУКТОР» (ИНН 0277927469) и принять решение о заключении с ним договора на следующих условиях:

Предмет договора: Поставщик обязуется поставить, а Покупатель принять и оплатить метизы для нужд филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге.

Общая цена договора: 817 323,95 руб. (Восемьсот семнадцать тысяч триста двадцать три рубля 95 копеек) с учетом всех налогов (кроме НДС). Кроме того цена договора учитывает стоимость товара, затраты связанные с доставкой товара на объект, хранением, погрузочно-разгрузочными работами.

Сумма НДС и условия начисления определяются в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Общая цена договора складывается исходя из суммы фактически поставленных товаров в соответствии с согласованными Сторонами Спецификациями в течение срока действия Договора.

Цена договора в процессе его исполнения может быть увеличена не более чем на 10% (Десять процентов) от первоначальной цены договора за весь срок действия договора без проведения дополнительных конкурсных процедур за счет увеличения количества закупаемой продукции. Единичные расценки должны оставаться неизменными в течение всего срока действия Заявки и договора.

Наименование, количество, цена за единицу поставляемого Товара указаны в приложении № 1 к настоящему Протоколу.

Срок действия договора: Договор вступает в силу с даты его подписания обеими Сторонами и действует до 31 декабря 2019 года, а в части расчетов – до их полного исполнения.

Срок поставки товара: поставка Товара осуществляется в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты подписания Сторонами Спецификации на Товар или партию Товара.

Место поставки товара: 603028, г. Нижний Новгород, ул. Актюбинская, д. 17М.

Порядок оплаты Товара: Оплата партии Товара производится Покупателем за фактически поставленный Товар в течение 20 (двадцати) календарных дней после подписания сторонами товарной накладной (ТОРГ-12) на соответствующую партию Товара, на основании выставленного Поставщиком счета. Расчёты по договору производятся в рублях РФ.

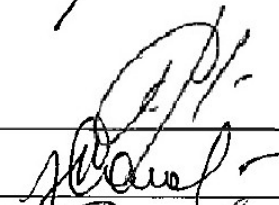
II. Опубликовать настоящий протокол на электронной торговой площадке ОТС-тендер (<http://otc.ru/tender>), сайте ПАО «ТрансКонтейнер» и официальном сайте Единой информационной системе в сфере закупок (www.zakupki.gov.ru) в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» не позднее 3 дней с даты его подписания

Председатель ПРГ



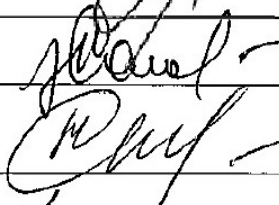
А.А. Кирпичников

Зам. председателя
ПРГ

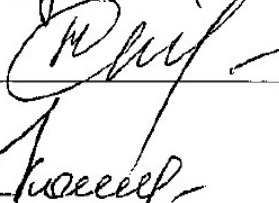


О.Г. Клипов

Члены ПРГ:



Н.А. Соловьева



Н.В. Смирнова

Секретарь ПРГ



Н.Л. Ковязина

24.06.2019

Приложение №1
к Протоколу № 10/ПРГ
заседания Постоянной рабочей группы
Конкурсной комиссии
филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на
Горьковской железной дороге,
состоявшегося 16 апреля 2019 года

Наименование, количество, цена за единицу поставляемого Товара.

№ п/ п	Наименование Товара, технические характеристики	Ед. измере ния	Кол-во поставляе мого товара, шт.	Цена за единицу Товара, руб. без НДС	Цена за весь закупаемый объем Товаров, в руб., без учета НДС
1	<p>Круг отрезной по металлу 230x2,5x22 Обрабатываемые материалы: низкоуглеродистая сталь, конструкционная сталь, легированная сталь, инструментальная сталь. Круги отрезные - изготовленны из металла , к ним относят товары высокого передела черной металлургической промышленности. Используются круги отрезные практически во всех отраслях промышленности - и в строительства, и в тяжёлом машиностроении. В целом же круги отрезные - это тысячи названий и размеров изделий. Сегодня можно купить много крепежных приспособлений различных конструкций в виде большого выбора саморезов, шурупов, поставляющиеся с полимерными дюбелями, стандартные крепежи находят широкое распространение в крепежной технике. Базу рынка составляют проволока, гвозди и канаты. Круги отрезные используются в строительном производстве, в изготовлении мебели, и т.д. Не имеют аналогов круги отрезные когда крепёж по диаметру должен быть более 10мм. Круги отрезные можно отнести к составляющим резьбовых соединений. В Российской Федерации для резьбовых соединений используется метрическая цилиндрическая резьба. Круги отрезные защищены от образования ржавчины стали в климатических условиях, а также могут оставаться устойчивыми к окислению в большинстве имеющихся кислот, в растворах щелочей, в содержащей хлор среде и даже при воздействии значительных температур и давления.</p>	шт	50	47,794	2389,70
2	Круг отрезной по металлу 150x2,5x22	шт	500	25,438	12719,00

	<p>Обрабатываемые материалы: низкоуглеродистая сталь, конструкционная сталь, легированная сталь, инструментальная сталь. Круги отрезные - изготовлены из металла, к ним относят товары высокого передела черной металлургической промышленности. Используются круги отрезные практически во всех отраслях промышленности - и в строительстве, и в тяжёлом машиностроении. В целом же круги отрезные - это тысячи названий и размеров изделий. Сегодня можно купить много крепежных приспособлений различных конструкций в виде большого выбора саморезов, шурупов, поставляющиеся с полимерными дюбелями, стандартные крепежи находят широкое распространение в крепежной технике. Базу рынка составляют проволока, гвозди и канаты. Круги отрезные используются в строительном производстве, в изготовлении мебели, и т.д. Не имеют аналогов круги отрезные когда крепёж по диаметру должен быть более 10мм. Круги отрезные можно отнести к составляющим резьбовых соединений. В Российской Федерации для резьбовых соединений используется метрическая цилиндрическая резьба. Круги отрезные защищены от образования ржавчины стали в климатических условиях, а также могут оставаться устойчивыми к окислению в большинстве имеющихся кислот, в растворах щелочей, в содержащей хлор среде и даже при воздействии значительных температур и давления.</p>				
3	<p>Круг отрезной по металлу 125x2,5x22</p> <p>Обрабатываемые материалы: низкоуглеродистая сталь, конструкционная сталь, легированная сталь, инструментальная сталь. Круги отрезные - изготовлены из металла, к ним относят товары высокого передела черной металлургической промышленности. Используются круги отрезные практически во всех отраслях промышленности - и в строительстве, и в тяжёлом машиностроении. В целом же круги отрезные - это тысячи названий и размеров изделий. Сегодня можно купить много крепежных приспособлений различных конструкций в виде большого выбора саморезов, шурупов, поставляющиеся с полимерными дюбелями, стандартные крепежи находят широкое распространение в крепежной технике. Базу рынка составляют проволока, гвозди и канаты. Круги отрезные используются в строительном</p>	шт	50	20,70	1035,00

	<p>производстве, в изготовлении мебели, и т.д. Не имеют аналогов круги отрезные когда крепёж по диаметру должен быть более 10мм. Круги отрезные можно отнести к составляющим резьбовых соединений. В Российской Федерации для резьбовых соединений используется метрическая цилиндрическая резьба. Круги отрезные защищены от образования ржавчины стали в климатических условиях, а также могут оставаться устойчивыми к окислению в большинстве имеющихся кислот, в растворах щелочей, в содержащей хлор среде и даже при воздействии значительных температур и давления.</p>				
4	<p>Круг шлифовальный по металлу 230x6x22 Армированный диск предназначен для шлифовки разного рода металлических поверхностей, снятия коррозии с деталей и изделий, а также для обработки сварочных швов.</p>	шт	50	95,45	4772,50
5	<p>Круг шлифовальный по металлу 150x6x22 Данные изделия используются вместе с ручной шлифовальной машинкой (болгаркой) для снятия заусенцев и зачистки сварных швов.</p>	шт	50	55,292	2764,60
6	<p>Круг шлифовальный по металлу 125x6x22 Армированный диск предназначен для шлифовки разного рода металлических поверхностей, снятия коррозии с деталей и изделий, а также для обработки сварочных швов</p>	шт	50	43,263	2163,15
7	<p>Саморезы по металлу 6,3x60 с шайбой М10 Кровельный саморез для крепления к деревянной обрешетке, шестигранная головка D8 с шайбой, EPDM прокладкой, наконечник сверло, оцинкованный. Предназначен для крепления кровельных материалов к деревянному основанию. Саморез комбинируется с пресс-шайбой и резиновой прокладкой EPDM для кровельных работ. С дюбелем не комбинируется. Размер 6,3x70</p>	шт	10000	3,09	30900,00
8	<p>Болт 14x70 Диаметр, мм- 14, Длина, мм - 70, Класс прочности - 8.8.</p>	кг	60	139,20	8352,00
9	<p>Гайка М14 Гайка стандарта ГОСТ 5915-70 имеет форму правильного шестигранника, полный ее аналог изготавливается по ГОСТу 5927-70, 15526-70, 22354-77 или DIN 934 из высокопрочных марок стали 10, 30ХР, 40ХР, 20кп, 20, 35, 10кп, 20Г2Р, а также из стали А2-А4 (нержавейка). Диаметр данного изделия М14, класс прочности 8.8.</p>	кг	30	162,00	4860,00

	<p>Выпускается как с оцинкованным покрытием, так и без него.</p> <p>Используются в строительстве, приборостроении, машиностроении и в других отраслях в комплекте с болтами, шпильками, шайбами и винтами.</p>				
10	<p>Электроды ф3мм ОК46 OSAB (Санкт-Петербург)</p> <p>Уникальный в своем классе электрод, обладающий великолепными сварочно-технологическими характеристиками, предназначенный для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 380 МПа во всех пространственных положениях на постоянном токе обратной полярности и переменном токе. Электрод отличается относительно слабой чувствительностью к ржавчине и другим поверхностным загрязнениям, легкостью отделения шлака и формированием гладкой поверхности наплавленного валика с плавным переходом к основному металлу. Благодаря легкости, как первого, так и повторных поджигов, электрод незаменим для сварки короткими швами, корневых проходов, прихваток и сварке с периодическими обрывами дуги. В отличие от большинства рутиловых электродов, благодаря возможности выполнять сварку в положении «вертикаль на спуск» в сочетании со значительно более низкими пороговыми значениями минимального тока, при котором стабильно горит дуга, ОК 46.00 позволяют выполнять сварку тонкостенных изделий, а также применять этот электрод для сварки деталей с гальваническим покрытием. Низкое напряжение холостого хода и стабильное горение дуги на предельно малых токах позволяет использовать эти электроды для сварки от бытовых источников. Ток: ~ / = (+ / ?)</p> <p>Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 5, 6 Напряжение холостого хода: 50В Режимы прокали: 70-90°C, 1 час Тип покрытия – рутилово-целлюлозное.</p> <p>Химический состав:</p> <p>С max 0.08 Mn 0,40 Si 0.30 P max 0.030. S max 0.030.</p> <p>Механические свойства</p> <p>Предел текучести σ_t, Н/мм² ≥ 380 Предел прочности σ_b, Н/мм² ≥ 510 Удлинение δ, % ≥ 24 Ударная вязкость KCV, Дж/см² ≥ 137 при +20°C, ≥ 59 при 0°C, ≥ 35 при -</p>	кг	2000	176,40	352800,00

	<p>20°C Ударная вязкость КСУ, Дж/см² ≥110при +20°C ≥40при -40°C</p>				
11	<p>Электроды ф4мм ОК46 OSAB (Санкт - Петербург) Уникальный в своем классе электрод, обладающий великолепными сварочно-технологическими характеристиками, предназначенный для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 380 МПа во всех пространственных положениях на постоянном токе обратной полярности и переменном токе. Электрод отличается относительно слабой чувствительностью к ржавчине и другим поверхностным загрязнениям, легкостью отделения шлака и формированием гладкой поверхности наплавленного валика с плавным переходом к основному металлу. Благодаря легкости, как первого, так и повторных поджигов, электрод незаменим для сварки короткими швами, корневых проходов, прихваток и сварке с периодическими обрывами дуги. В отличие от большинства рутиловых электродов, благодаря возможности выполнять сварку в положении «вертикаль на спуск» в сочетании со значительно более низкими пороговыми значениями минимального тока, при котором стабильно горит дуга, ОК 46.00 позволяют выполнять сварку тонкостенных изделий, а также применять этот электрод для сварки деталей с гальваническим покрытием. Низкое напряжение холостого хода и стабильное горение дуги на предельно малых токах позволяет использовать эти электроды для сварки от бытовых источников. Ток: ~ / = (+ / ?) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 5, 6 Напряжение холостого хода: 50В Режимы прокалики: 70-90°C, 1 час Тип покрытия – рутилово-целлюлозное. Химический состав: С max 0.08 Mn 0,40 Si 0.30 P max 0.030. S max 0.030. Механические свойства Предел текучести σ_t, Н/мм² ≥380 Предел прочности σ_b, Н/мм² ≥510 Удлинение δ, % ≥24 Ударная вязкость КСВ, Дж/см² ≥137при +20°C, ≥59при 0°C, ≥35 при -20°C Ударная вязкость КСУ, Дж/см²</p>	кг	500	163,30	81650,00

	<p>≥110при +20°C ≥40при -40°C</p>				
12	<p>Электроды УОНИ 13/55 ф3мм OSAB (Санкт- Петербург) Электроды, предназначенные для сварки особо ответственных изделий из конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом прочности до 520 МПа во всех пространственных положениях, кроме вертикали на спуск, когда к сварному шву предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, особенно при пониженных температурах и знакопеременных нагрузках. Наплавленный металл характеризуется высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода. Электроды склонны к образованию пор при сварке по окисленным поверхностям и удлинении дуги. Ток: = (+) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6 Режимы проковки: 350-400 °С, 2 часа Тип покрытия – основное. Химический состав С - max 0.11 Мп-1.35 Si -0.50 Р -max 0.025 S-max 0.025 Механические свойства Предел текучести σ_t, Н/мм² ≥420. Предел прочности σ_b, Н/мм² ≥530 Удлинение δ, % ≥20 Ударная вязкость КСV, Дж/см² ≥59 при -30°C ≥35 при -40°C Ударная вязкость КСУ, Дж/см² ≥130 при +20°C ≥80 при -40°C ≥34 при -60°C</p>	кг	500	152,95	76475,00
13	<p>Электроды УОНИ 13/55 ф4мм OSAB (Санкт- Петербург) Электроды, предназначенные для сварки особо ответственных изделий из конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом прочности до 520 МПа во всех пространственных положениях, кроме вертикали на спуск, когда к сварному шву предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, особенно при пониженных температурах и знакопеременных нагрузках. Наплавленный металл характеризуется высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода. Электроды склонны к образованию пор при сварке по окисленным поверхностям и удлинении дуги. Ток: = (+) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6 Режимы проковки: 350-400 °С, 2 часа Тип покрытия – основное.</p>	кг	500	152,95	76475,00

	<p>Химический состав С - max 0.11 Мп-1.35 Si -0.50 P -max 0.025 S-max 0.025</p> <p>Механические свойства Предел текучести σ_t, Н/мм² ≥ 420. Предел прочности σ_b, Н/мм² ≥ 530 Удлинение δ, % ≥ 20 Ударная вязкость KCV, Дж/см² ≥ 59 при -30°C ≥ 35 при -40°C Ударная вязкость KCU, Дж/см² ≥ 130 при +20°C ≥ 80 при -40°C ≥ 34 при -60°C</p>				
14	<p>Сверло по металлу от 3,5-8,0ммx70 Сверло по металлу применяется для получения сквозных и глухих отверстий в металлических заготовках. Имеет полностью шлифованную поверхность и цилиндрический хвостовик. Изготовлено из быстрорежущей стали HSS. Сверло изготовлено в соответствии с DIN 338. Упаковка – блистер. Количество в упаковке – 1 шт. Материал обработки металл</p> <p>Тип спиральный Тип хвостовика цилиндрический Материал сверла HSS Количество в упаковке, шт. 1 Диаметр, мм 8 Класс точности A1 Угол проточки 118</p>	шт	100	78,00	7800,00
15	<p>Трос в изоляции ПВХ 4/6 Канаты стальные в оболочке ПВХ изготавливаются из углеродистой стали. Сердечник — из полипропилена. Трос в изоляции состоит из шести прядей по семь проволок с одним сердечником, в оболочке из поливинилхлорида толщиной от 0,5 до 1 мм (ниже в таблице приведены размеры: первая цифра — толщина стального троса, вторая — толщина троса вместе с оболочкой). Покрытие металлического троса электрооцинкованное.</p>	п/м	1000	56,00	56000,00
16	<p>Рукав резиновый синий ф9мм Рукав резиновый кислородный (синий) напорный диаметром 9мм предназначен для проведения газосварочных работ. Газосварочный рукав применяется для подачи газа кислорода к сварочному оборудованию при газопламенной обработке металлов (сварке, пайке, резке).</p> <p>Технические характеристики: Класс кислородного рукава - 3 класс (2,0 МПа) Внутренний диаметр рукава - 9мм Бухта - 40м Максимальное давление - 2,0 МПа Производство - Беларусь</p>	п/м	160	66,00	10560,00
17	<p>Рукав резиновый красный ф9мм Рукав ацетиленовый (пропановый)</p>	п/м	160	65,55	10488,00

	<p>красный предназначен для подачи газа ацетилена (пропана) к сварочным аппаратам (сварочному оборудованию) для проведения газопламенной обработки металлов (резки, пайки, сварки).</p> <p>Характеристики Внутренний диаметр рукава, мм 9 Класс рукава 1 класс (0,63 МПа) Страна-производитель Беларусь Бухта 40 м.</p>				
18	<p>Редуктор кислородный БКО-50-2 Редуктор БКО-50-2 кислородный предназначен для понижения и регулировки давления газа кислорода, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании постов.</p> <p>Технические характеристики: Наибольшая пропускная способность - 50 кубометров/ч Наибольшее давление газа на входе - 20 МПа Наибольшее рабочее давление - 1,25 МПа Габариты - 150×140×120 мм Масса - 0,85 кг</p>	шт	4	1207,50	4830,00
19	<p>Редуктор пропановый БПО-5-2 Редуктор БПО-5-2 пропановый предназначен для понижения и регулировки давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании постов. Редуктор пропановый БПО-5-2 изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 13861-89 и ТУ 3645-001-27415203-97.</p> <p>Технические характеристики: Наибольшая пропускная способность - 5 куб.м/ч Наибольшее рабочее давление - 0,3 МПа Наибольшее давление на входе - 2,5 МПа Габаритные размеры - 165x130x80 мм Масса, не более - 0,75 кг</p>	шт	4	850,00	3400,00
20	<p>Резак универсальный Резак инжекторный газо-кислородный. Предназначен для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металлов. Резак выполнен разборным и имеет возможность замены ствола (наконечника) в случае его выхода из строя, без замены вентильного блока и рукоятки. Резак имеет возможность работы на пропане или ацетилене в зависимости от установленного мундштука и инжектора. Рабочий газ-ацетилен/пропан Толщина разрезаемого металла, мм-200 Исполнение-вентильный</p>	шт	2	2070,00	4140,00

	<p>Вид-ручной Использование-для резки низкоуглеродистых сталей Диаметр ниппеля, мм-9/9 Длина, мм-468 Смешение газа-инжекторное Комплектация-мундштук вн. №1П,3П,4П, №2А,3А,4А нржн. №1П Входное соединение-М16х1,5</p>				
21	<p>Электрододержатель 500А Электрододержатель является основным инструментом сварщика. Предназначен для закрепления электрода и подведения к нему электрического тока и по возможности манипулирования электродом в процессе сварки.</p>	шт	10	1250,00	12500,00
22	<p>Зажим для заземления 500А Магнитная клемма заземления МКЗ- 50У «Сатурн» выполнена на основе постоянных магнитов и имеет функциональную V-образную/угловую форму. Особенности МКЗ-50У: значительная контактная площадь; множество граней, а, соответственно, множество вариантов наиболее удобного подключения, поэтому клемма может быть примагничена даже к самой необычной форме привариваемой детали: если большая площадь или нет краев, а так же к трубам большого диаметра, на бойлер и котёл; максимально допустимое напряжение сварочного тока до 500А. Клемма проста в эксплуатации - коммутация происходит методом съема с клеммы ручки. Для этого нужно выкрутить из нее винт. Внутри МКЗ- 50У не содержит латуни, а полностью состоит из железа. Для максимально качественной и безопасной работы место контакта должно быть очищено от ржавчины, посторонних включений, масел. Магнитная клемма заземления МКЗ-50У «Сатурн» отлично выполняет функцию заземления, а так же упрощает сам процесс сварочных работ, делая его удобнее и безопаснее.</p>	шт	24	900,00	21600,00
23	<p>Кабель КГ 1х35 Технические характеристики Тип Силовой медный Количество жил и номинальное сечение, мм² 1×35 Форма жил Круглая Конструкция жил Многопроволочная Материал жил Медь Материал изоляции Резина Материал оболочки Резина Номинальное напряжение, кВ 0.66 Длительно допустимая температура нагрева жил, °С 75 Диапазон рабочих температур, °С -40 ÷</p>	п/м	15	191,00	28650,00

	+50 Относительная влажность воздуха (при температуре до +35 °С) 98% Минимальная температура прокладки кабеля без предварительного подогрева, °С -40 Допустимый радиус изгиба при прокладке 8 наружных диаметров Расчетный наружный размер, мм 12.0 Расчетная масса кабеля, кг/км 535				
	ИТОГО				817 323,95