

ПРОТОКОЛ №8/КК
заседания Конкурсной комиссии филиала
ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге,
состоявшегося 17 апреля 2019 года

В заседании Конкурсной комиссии филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге (далее – КК) приняли участие:

1.	Каринский А.Г.	Директор филиала	Председатель КК
2.	Брызгалов А.Н.	Главный инженер филиала	Член КК
3.	Куликова Е.С.	Главный бухгалтер	Член КК
4.	Парамзина Н.В.	Начальник юридического сектора	Член КК
5.	Гришина Н.А.	Начальник планово-экономического сектора	Член КК
	Талинин С.А.	Ведущий инженер технического отдела	секретарь

Состав КК – 6 человек. Приняли участие – 5. Кворум имеется.

ПОВЕСТКА ДНЯ ЗАСЕДАНИЯ:

I. Подведение итогов на участие в открытом конкурсе в электронной форме № ОКэ-НКПГОРЬК-19-0004 по предмету закупки «Поставка метизов для нужд филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге» (далее – Открытый конкурс).

По пункту I повестки дня

1. Согласиться с выводами и предложениями Постоянной рабочей группы Конкурсной комиссии филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге (Протокол №10/ПРГ от 16.04.2019) в части принятия решения допустить к участию в Открытом конкурсе в электронной форме среди субъектов малого и среднего предпринимательства № ОКэ-МСП-НКПГОРЬК-19-0004 следующих претендентов: ООО ПМК «КОНСТРУКТОР», ООО «ТК МАШКРЕПЕЖ-НН».

2. Открытый конкурс в электронной форме среди субъектов малого и среднего предпринимательства № ОКэ-МСП-НКПГОРЬК-19-0004 по предмету закупки «Поставка метизов для нужд филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге» признан состоявшимся.

3. Согласиться с выводами и предложениями постоянной рабочей группы филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге (Протокол №10/ПРГ от 16.04.2019) в части присвоения участникам порядковых номеров и определения победителя, принять решение:

3.1 заявкам участников присвоить следующие порядковые номера:

Номер заявки	Сведения об организации (Наименование организации, ИНН, КПП, ОГРН)	Предложения участника	Кол-во баллов	Порядковый номер
1490407	<p>ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОНТАЖНАЯ КОМПАНИЯ «КОНСТРУКТОР» (ООО ПМК «КОНСТРУКТОР») ИНН 0277927469 КПП 027701001 ОГРН 1180280017642</p>	<p>1. Цена договора – 817 323,95 без НДС.</p> <p>1. Срок поставки Товара: в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты подписания Сторонами (Заказчиком и Поставщиком) спецификации на Товар или партию Товара.</p> <p>2. Порядок оплаты товара: Оплата партии Товара производится Заказчиком (Покупателем) за фактически поставленный Товар в течение 20 (двадцати) календарных дней после подписания сторонами (Заказчиком и Поставщиком) товарной накладной (ТОРГ-12) на соответствующую партию Товара, на основании выставленного Поставщиком счета.</p>	2	1
1490619	<p>Общество с ограниченной ответственностью «Торговая Компания Машкрепеж-НН» (ООО «ТК МАШКРЕПЕЖ-НН») ИНН 5256091824 КПП 525901001 ОГРН 1095256006537</p>	<p>1. Цена договора – 985 011,54 без НДС.</p> <p>2. Срок поставки Товара: в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты подписания Сторонами (Заказчиком и Поставщиком) Спецификации на Товар или партию Товара.</p> <p>3. Порядок оплаты товаров: Оплата партии Товара производится Заказчиком (Покупателем) за фактически поставленный Товар в течение 20 (двадцати) календарных дней после подписания сторонами (Заказчиком и Поставщиком) товарной накладной (ТОРГ-12) на соответствующую партию</p>	1,3	2

		Товара, на основании выставленного Поставщиком счета. Расчёты по договору производятся в рублях РФ.		
--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

3.2 признать победителем открытого конкурса в электронной форме среди субъектов малого и среднего предпринимательства № ОКЭ-МСП-НКПГОРЬК-19-0004 на право заключения договора поставки метизов для нужд филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге ООО ПМК «КОНСТРУКТОР» (ИНН 0277927469) и принять решение о заключении с ним договора на следующих условиях:

Предмет договора: Поставщик обязуется поставить, а Покупатель принять и оплатить метизы для нужд филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге.

Общая цена договора: 817 323,95 руб. (Восемьсот семнадцать тысяч триста двадцать три рубля 95 копеек) с учетом всех налогов (кроме НДС). Кроме того цена договора учитывает стоимость товара, затраты связанные с доставкой товара на объект, хранением, погрузочно-разгрузочными работами.

Сумма НДС и условия начисления определяются в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Общая цена договора складывается исходя из суммы фактически поставленных товаров в соответствии с согласованными Сторонами Спецификациями в течение срока действия Договора.

Цена договора в процессе его исполнения может быть увеличена не более чем на 10% (Десять процентов) от первоначальной цены договора за весь срок действия договора без проведения дополнительных конкурсных процедур за счет увеличения количества закупаемой продукции. Единичные расценки должны оставаться неизменными в течение всего срока действия Заявки и договора.

Наименование, количество, цена за единицу поставляемого Товара указаны в приложении № 1 к настоящему Протоколу.

Срок действия договора: Договор вступает в силу с даты его подписания обеими Сторонами и действует до 31 декабря 2019 года, а в части расчетов – до их полного исполнения.

Срок поставки товара: поставка Товара осуществляется в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты подписания Сторонами Спецификации на Товар или партию Товара.



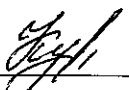
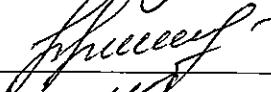
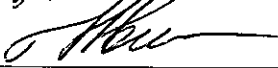

Место поставки товара: 603028, г. Нижний Новгород, ул. Актюбинская, д. 17М.

Порядок оплаты Товара: Оплата партии Товара производится Покупателем за фактически поставленный Товар в течение 20 (двадцати) календарных дней после подписания сторонами товарной накладной (ТОРГ-12) на соответствующую партию

Товара, на основании выставленного Поставщиком счета. Расчёты по договору производятся в рублях РФ.

4. Поручить секретарю Конкурсной комиссии филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге уведомить компанию ООО ПМК «КОНСТРУКТОР» о принятом Конкурсной комиссией филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Горьковской железной дороге решении.

5. Поручить инженеру 1 категории технического отдела Останиной Е.Ю. обеспечить установленным порядком заключение договора с ПМК «КОНСТРУКТОР» (ИНН 0277927469).

Председатель КК		А.Г. Каринский
Члены КК:		А.Н. Брызгалов
		Е.С. Куликова
		Н.А. Гришина
		Н.В. Парамзина
Секретарь		С.А. Талинин

28.05.2019г.

к Протоколу № 8/КК
заседания Конкурсной комиссии
филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на
Горьковской железной дороге,
состоявшегося 17 апреля 2019 года

Наименование, количество, цена за единицу поставляемого Товара.

№ п/ п	Наименование Товара, технические характеристики	Ед. измере ния	Кол-во поставляе мого товара, шт.	Цена за единицу Товара, руб. без НДС	Цена за весь закупаемый объем Товаров, в руб., без учета НДС
1	<p>Круг отрезной по металлу 230x2,5x22 Обрабатываемые материалы: низкоуглеродистая сталь, конструкционная сталь, легированная сталь, инструментальная сталь. Круги отрезные - изготовлены из металла, к ним относят товары высокого передела черной металлургической промышленности. Используются круги отрезные практически во всех отраслях промышленности - и в строительстве, и в тяжёлом машиностроении. В целом же круги отрезные - это тысячи названий и размеров изделий. Сегодня можно купить много крепежных приспособлений различных конструкций в виде большого выбора саморезов, шурупов, поставляющиеся с полимерными дюбелями, стандартные крепежи находят широкое распространение в крепежной технике. Базу рынка составляют проволока, гвозди и канаты. Круги отрезные используются в строительном производстве, в изготовлении мебели, и т.д. Не имеют аналогов круги отрезные когда крепёж по диаметру должен быть более 10мм. Круги отрезные можно отнести к составляющим резьбовых соединений. В Российской Федерации для резьбовых соединений используется метрическая цилиндрическая резьба. Круги отрезные защищены от образования ржавчины стали в климатических условиях, а также могут оставаться устойчивыми к окислению в большинстве имеющихся кислот, в растворах щелочей, в содержащей хлор среде и даже при воздействии значительных температур и давления.</p>	шт	50	47,794	2389,70
2	<p>Круг отрезной по металлу 150x2,5x22 Обрабатываемые материалы: низкоуглеродистая сталь, конструкционная сталь, легированная сталь, инструментальная сталь. Круги</p>	шт	500	25,438	12719,00

	<p>отрезные - изготовленны из металла , к ним относят товары высокого передела черной металлургической промышленности. Используются круги отрезные практически во всех отраслях промышленности - и в строительства, и в тяжёлом машиностроении. В целом же круги отрезные - это тысячи названий и размеров изделий. Сегодня можно купить много крепежных приспособлений различных конструкций в виде большого выбора саморезов, шурупов, поставляющиеся с полимерными дюбелями, стандартные крепежи находят широкое распространение в крепежной технике. Базу рынка составляют проволока, гвозди и канаты. Круги отрезные используются в строительном производстве, в изготовлении мебели, и т.д. Не имеют аналогов круги отрезные когда крепёж по диаметру должен быть более 10мм. Круги отрезные можно отнести к составляющим резьбовых соединений. В Российской Федерации для резьбовых соединений используется метрическая цилиндрическая резьба. Круги отрезные защищены от образования ржавчины стали в климатических условиях, а также могут оставаться устойчивыми к окислению в большинстве имеющихся кислот, в растворах щелочей, в содержащей хлор среде и даже при воздействии значительных температур и давления.</p>				
3	<p>Круг отрезной по металлу 125x2,5x22 Обрабатываемые материалы: низкоуглеродистая сталь, конструкционная сталь, легированная сталь, инструментальная сталь. Круги отрезные - изготовленны из металла , к ним относят товары высокого передела черной металлургической промышленности. Используются круги отрезные практически во всех отраслях промышленности - и в строительства, и в тяжёлом машиностроении. В целом же круги отрезные - это тысячи названий и размеров изделий. Сегодня можно купить много крепежных приспособлений различных конструкций в виде большого выбора саморезов, шурупов, поставляющиеся с полимерными дюбелями, стандартные крепежи находят широкое распространение в крепежной технике. Базу рынка составляют проволока, гвозди и канаты. Круги отрезные используются в строительном производстве, в изготовлении мебели, и т.д. Не имеют аналогов круги отрезные когда крепёж по диаметру должен быть более 10мм. Круги отрезные можно отнести к составляющим резьбовых</p>	шт	50	20,70	1035,00

	соединений. В Российской Федерации для резьбовых соединений используется метрическая цилиндрическая резьба. Круги отрезные защищены от образования ржавчины стали в климатических условиях, а также могут оставаться устойчивыми к окислению в большинстве имеющихся кислот, в растворах щелочей, в содержащей хлор среде и даже при воздействии значительных температур и давления.				
4	Круг шлифовальный по металлу 230x6x22 Армированный диск предназначен для шлифовки разного рода металлических поверхностей, снятия коррозии с деталей и изделий, а также для обработки сварочных швов.	шт	50	95,45	4772,50
5	Круг шлифовальный по металлу 150x6x22 Данные изделия используются вместе с ручной шлифовальной машинкой (болгаркой) для снятия заусенцев и зачистки сварных швов.	шт	50	55,292	2764,60
6	Круг шлифовальный по металлу 125x6x22 Армированный диск предназначен для шлифовки разного рода металлических поверхностей, снятия коррозии с деталей и изделий, а также для обработки сварочных швов	шт	50	43,263	2163,15
7	Саморезы по металлу 6,3x60 с шайбой M10 Кровельный саморез для крепления к деревянной обрешетке, шестигранная головка D8 с шайбой. EPDM прокладкой, наконечник сверло, оцинкованный. Предназначен для крепления кровельных материалов к деревянному основанию. Саморез комбинируется с пресс-шайбой и резиновой прокладкой EPDM для кровельных работ. С дюбелем не комбинируется. Размер 6,3x70	шт	10000	3,09	30900,00
8	Болт 14x70 Диаметр, мм- 14, Длина, мм - 70, Класс прочности - 8.8.	кг	60	139,20	8352,00
9	Гайка M14 Гайка стандарта ГОСТ 5915-70 имеет форму правильного шестигранника, полный ее аналог изготавливается по ГОСТу 5927-70, 15526-70, 22354-77 или DIN 934 из высокопрочных марок стали 10, 30ХР, 40ХР, 20кп, 20. 35, 10кп, 20Г2Р, а также из стали А2-А4 (нержавейка). Диаметр данного изделия М14, класс прочности 8.8. Выпускается как с оцинкованным покрытием, так и без него. Используются в строительстве, приборостроении, машиностроении и в других отраслях в комплекте с болтами, шпильками, шайбами и винтами.	кг	30	162,00	4860,00
10	Электроды ф3мм ОК46 OSAB (Санкт-	кг	2000	176,40	352800,00

	<p>Петербург)</p> <p>Уникальный в своем классе электрод, обладающий великолепными сварочно-технологическими характеристиками, предназначенный для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 380 МПа во всех пространственных положениях на постоянном токе обратной полярности и переменном токе. Электрод отличается относительно слабой чувствительностью к ржавчине и другим поверхностным загрязнениям, легкостью отделения шлака и формированием гладкой поверхности наплавленного валика с плавным переходом к основному металлу. Благодаря легкости, как первого, так и повторных поджигов, электрод незаменим для сварки короткими швами, корневыми проходами, прихваток и сварке с периодическими обрывами дуги. В отличие от большинства рутиловых электродов, благодаря возможности выполнять сварку в положении «вертикаль на спуск» в сочетании со значительно более низкими пороговыми значениями минимального тока, при котором стабильно горит дуга, ОК 46.00 позволяют выполнять сварку тонкостенных изделий, а также применять этот электрод для сварки деталей с гальваническим покрытием. Низкое напряжение холостого хода и стабильное горение дуги на предельно малых токах позволяет использовать эти электроды для сварки от бытовых источников. Ток: ~ / = (+ / ?)</p> <p>Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 5, 6 Напряжение холостого хода: 50В Режимы прокалки: 70-90°C, 1 час Тип покрытия – рутилово-целлюлозное.</p> <p>Химический состав: С max 0.08 Mn 0.40 Si 0.30 P max 0.030. S max 0.030.</p> <p>Механические свойства Предел текучести σ_t, Н/мм² ≥ 380 Предел прочности σ_b, Н/мм² ≥ 510 Удлинение δ, % ≥ 24 Ударная вязкость KCV, Дж/см² ≥ 137 при +20°C, ≥ 59 при 0°C, ≥ 35 при -20°C Ударная вязкость KCU, Дж/см² ≥ 110 при +20°C ≥ 40 при -40°C</p>				
11	<p>Электроды ф4мм ОК46 OSAB (Санкт - Петербург)</p> <p>Уникальный в своем классе электрод, обладающий великолепными сварочно-</p>	кг	500	163.30	81650.00

	<p>технологическими характеристиками, предназначенный для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 380 МПа во всех пространственных положениях на постоянном токе обратной полярности и переменном токе. Электрод отличается относительно слабой чувствительностью к ржавчине и другим поверхностным загрязнениям, легкостью отделения шлака и формированием гладкой поверхности наплавленного валика с плавным переходом к основному металлу. Благодаря легкости, как первого, так и повторных поджигов, электрод незаменим для сварки короткими швами, корневыми проходами, прихватками и сварке с периодическими обрывами дуги. В отличие от большинства рутиловых электродов, благодаря возможности выполнять сварку в положении «вертикаль на спуск» в сочетании со значительно более низкими пороговыми значениями минимального тока, при котором стабильно горит дуга, ОК 46.00 позволяют выполнять сварку тонкостенных изделий, а также применять этот электрод для сварки деталей с гальваническим покрытием. Низкое напряжение холостого хода и стабильное горение дуги на предельно малых токах позволяет использовать эти электроды для сварки от бытовых источников. Ток: ~ / = (+ / ?)</p> <p>Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 5, 6 Напряжение холостого хода: 50В Режимы прокалики: 70-90°C, 1 час Тип покрытия – рутилово-целлюлозное.</p> <p>Химический состав: С max 0.08 Mn 0,40 Si 0.30 P max 0.030. S max 0.030.</p> <p>Механические свойства Предел текучести σ_t, Н/мм² ≥ 380 Предел прочности σ_b, Н/мм² ≥ 510 Удлинение δ, % ≥ 24 Ударная вязкость KCV, Дж/см² ≥ 137 при +20°C, ≥ 59 при 0°C, ≥ 35 при -20°C Ударная вязкость KCU, Дж/см² ≥ 110 при +20°C ≥ 40 при -40°C</p>				
12	<p>Электроды УОНИ 13/55 ф3мм OSAB (Санкт-Петербург)</p> <p>Электроды, предназначенные для сварки особо ответственных изделий из конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом прочности до 520 МПа во всех</p>	кг	500	152,95	76475,00

	<p>пространственных положениях, кроме вертикали на спуск, когда к сварному шву предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, особенно при пониженных температурах и знакопеременных нагрузках. Наплавленный металл характеризуется высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода. Электроды склонны к образованию пор при сварке по окисленным поверхностям и удлинении дуги. Ток: = (+) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6 Режимы проковки: 350-400 °С, 2 часа Тип покрытия – основное. Химический состав С - max 0.11 Mn-1.35 Si -0.50 P -max 0.025 S-max 0.025 Механические свойства Предел текучести σ_t, Н/мм² ≥ 420. Предел прочности σ_b, Н/мм² ≥ 530 Удлинение δ, % ≥ 20 Ударная вязкость KCV, Дж/см² ≥ 59 при -30°C ≥ 35 при -40°C Ударная вязкость KCU, Дж/см² ≥ 130 при +20°C ≥ 80 при -40°C ≥ 34 при -60°C</p>				
13	<p>Электроды УОНИ 13/55 ф4мм OSAB (Санкт- Петербург) Электроды, предназначенные для сварки особо ответственных изделий из конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом прочности до 520 МПа во всех пространственных положениях, кроме вертикали на спуск, когда к сварному шву предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости, особенно при пониженных температурах и знакопеременных нагрузках. Наплавленный металл характеризуется высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода. Электроды склонны к образованию пор при сварке по окисленным поверхностям и удлинении дуги. Ток: = (+) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6 Режимы проковки: 350-400 °С, 2 часа Тип покрытия – основное. Химический состав С - max 0.11 Mn-1.35 Si -0.50 P -max 0.025 S-max 0.025 Механические свойства Предел текучести σ_t, Н/мм² ≥ 420. Предел прочности σ_b, Н/мм² ≥ 530 Удлинение δ, % ≥ 20 Ударная вязкость KCV, Дж/см² ≥ 59 при -30°C ≥ 35 при -40°C</p>	кг	500	152,95	76475.00

	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² ≥130 при +20°C ≥80 при -40°C ≥34 при -60°C				
14	Сверло по металлу от 3,5-8,0ммx70 Сверло по металлу применяется для получения сквозных и глухих отверстий в металлических заготовках. Имеет полностью шлифованную поверхность и цилиндрический хвостовик. Изготовлено из быстрорежущей стали HSS. Сверло изготовлено в соответствии с DIN 338. Упаковка – блистер. Количество в упаковке – 1 шт. Материал обработки металл Тип спиральный Тип хвостовика цилиндрический Материал сверла HSS Количество в упаковке, шт. 1 Диаметр, мм 8 Класс точности A1 Угол проточки 118	шт	100	78,00	7800,00
15	Трос в изоляции ПВХ 4/6 Канаты стальные в оболочке ПВХ изготавливаются из углеродистой стали. Сердечник — из полипропилена. Трос в изоляции состоит из шести прядей по семь проволок с одним сердечником, в оболочке из поливинилхлорида толщиной от 0,5 до 1 мм (ниже в таблицы приведены размеры: первая цифра — толщина стального троса, вторая — толщина троса вместе с оболочкой). Покрытие металлического троса электрооцинкованное.	п/м	1000	56,00	56000,00
16	Рукав резиновый синий ф9мм Рукав резиновый кислородный (синий) напорный диаметром 9мм предназначен для проведения газосварочных работ. Газосварочный рукав применяется для подачи газа кислорода к сварочному оборудованию при газопламенной обработке металлов (сварке, пайке, резке). Технические характеристики: Класс кислородного рукава - 3 класс (2,0 МПа) Внутренний диаметр рукава - 9мм Бухта - 40м Максимальное давление - 2.0 МПа Производство - Беларусь	п/м	160	66,00	10560,00
17	Рукав резиновый красный ф9мм Рукав ацетиленовый (пропановый) красный предназначен для подачи газа ацетилена (пропана) к сварочным аппаратам (сварочному оборудованию) для проведения газопламенной обработки металлов (резки, пайки, сварки). Характеристики Внутренний диаметр рукава, мм 9 Класс рукава I класс (0,63 МПа) Страна-производитель Беларусь Бухта 40 м.	п/м	160	65,55	10488,00

18	<p>Редуктор кислородный БКО-50-2 Редуктор БКО-50-2 кислородный предназначен для понижения и регулировки давления газа кислорода, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании постов.</p> <p>Технические характеристики: Наибольшая пропускная способность - 50 кубометров/ч Наибольшее давление газа на входе - 20 МПа Наибольшее рабочее давление - 1,25 МПа Габариты - 150×140×120 мм Масса - 0,85 кг</p>	шт	4	1207,50	4830,00
19	<p>Редуктор пропановый БПО-5-2 Редуктор БПО-5-2 пропановый предназначен для понижения и регулировки давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании постов. Редуктор пропановый БПО-5-2 изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 13861-89 и ТУ 3645-001-27415203-97.</p> <p>Технические характеристики: Наибольшая пропускная способность - 5 куб.м/ч Наибольшее рабочее давление - 0,3 МПа Наибольшее давление на входе - 2,5 МПа Габаритные размеры - 165x130x80 мм Масса, не более - 0,75 кг</p>	шт	4	850,00	3400,00
20	<p>Резак универсальный Резак инжекторный газо-кислородный. Предназначен для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металлов. Резак выполнен разборным и имеет возможность замены ствола (наконечника) в случае его выхода из строя, без замены вентильного блока и рукоятки. Резак имеет возможность работы на пропане или ацетилене в зависимости от установленного мундштука и инжектора.</p> <p>Рабочий газ-ацетилен/пропан Толщина разрезаемого металла, мм-200 Исполнение-вентильный Вид-ручной Использование-для резки низкоуглеродистых сталей Диаметр ниппеля, мм-9/9 Длина, мм-468 Смешение газа-инжекторное Комплектация-мундштук вн. №1П,3П,4П, №2А,3А,4А нржн. №1П Входное соединение-М16х1,5</p>	шт	2	2070,00	4140,00
21	<p>Электрододержатель 500А Электрододержатель является основным инструментом сварщика.</p>	шт	10	1250,00	12500,00

	Предназначен для закрепления электрода и подведения к нему электрического тока и по возможности манипулирования электродом в процессе сварки.				
22	<p>Зажим для заземления 500А Магнитная клемма заземления МКЗ-50У «Сатурн» выполнена на основе постоянных магнитов и имеет функциональную V-образную/угловую форму.</p> <p>Особенности МКЗ-50У: значительная контактная площадь; множество граней, а, соответственно, множество вариантов наиболее удобного подключения, поэтому клемма может быть примагничена даже к самой необычной форме привариваемой детали: если большая площадь или нет краев, а так же к трубам большого диаметра, на бойлер и котёл;</p> <p>максимально допустимое напряжение сварочного тока до 500А.</p> <p>Клемма проста в эксплуатации - коммутация происходит методом съема с клеммы ручки. Для этого нужно выкрутить из нее винт. Внутри МКЗ-50У не содержит латуни, а полностью состоит из железа. Для максимально качественной и безопасной работы место контакта должно быть очищено от ржавчины, посторонних включений, масел. Магнитная клемма заземления МКЗ-50У «Сатурн» отлично выполняет функцию заземления, а так же упрощает сам процесс сварочных работ, делая его удобнее и безопаснее.</p>	шт	24	900,00	21600,00
23	<p>Кабель КГ 1х35</p> <p>Технические характеристики</p> <p>Тип Силовой медный</p> <p>Количество жил и номинальное сечение, мм² 1×35</p> <p>Форма жил Круглая</p> <p>Конструкция жил Многопроволочная</p> <p>Материал жил Медь</p> <p>Материал изоляции Резина</p> <p>Материал оболочки Резина</p> <p>Номинальное напряжение, кВ 0.66</p> <p>Длительно допустимая температура нагрева жил, °С 75</p> <p>Диапазон рабочих температур, °С -40 ÷ +50</p> <p>Относительная влажность воздуха (при температуре до +35 °С) 98%</p> <p>Минимальная температура прокладки кабеля без предварительного подогрева, °С -40</p> <p>Допустимый радиус изгиба при прокладке 8 наружных диаметров</p> <p>Расчетный наружный размер, мм 12.0</p> <p>Расчетная масса кабеля, кг/км 535</p>	п/м	15	191,00	28650,00
	ИТОГО				817 323,95