

ПРОТОКОЛ № 3/ВСЖД/КК
заседания Конкурсной комиссии филиала публичного акционерного общества
«Центр по перевозке грузов в контейнерах «ТрансКонтейнер»
на Восточно-Сибирской железной дороге,
состоявшегося 20 июля 2021 года

Присутствовали:

1.	Тишанин Даниил Евгеньевич	Директор филиала	Председатель комиссии
2.	Ясинский Сергей Сергеевич	Главный инженер	Заместитель председателя комиссии
3.	Быстрова Анна Анатольевна	Заместитель главного бухгалтера	Член комиссии
4.	Еремеев Дмитрий Николаевич	Заместитель начальника службы безопасности по Восточно-Сибирскому филиалу	Член комиссии
5.	Лохов Андрей Андреевич	Начальник отдела исполнения заказа	Член комиссии
	Каримова Кристина Равильевна	Специалист по делопроизводству	Секретарь комиссии

Кворум имеется.

Приглашенные:

Онищук Роман Владимирович исполняющий обязанности начальника
технического отдела

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Подведение итогов открытого конкурса в электронной форме по предмету закупки "Текущий ремонт и техническое обслуживание козловых кранов контейнерного терминала Батарейная филиала ПАО "ТрансКонтейнер" на Восточно-Сибирской железной дороге" (далее – Открытый конкурс).

Номер закупки: ОКэ-НКПВСЖД-21-0004

Заявка в АСБК: 3030566, 3030567

Докладчик: исполняющий обязанности начальника технического отдела Онищук Р. В.

По повестке дня заседания:

1. Согласиться с выводами и предложениями Постоянной рабочей группы Конкурсной комиссии филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Восточно-Сибирской железной дороге (Протокол № 5/Р/ПРГ заседания, состоявшегося «14» июля 2021 года).

2. К установленному документацией о закупке сроку поступила одна заявка от следующего претендента:

Претендент № 1 - ООО "ФЕРРУМ М"	
ИНН	3812123121
Номер заявки при регистрации:	1637556
Дата и время подачи заявки:	12.07.2021 10:26

3. По результатам рассмотрения допустить к участию в Открытом конкурсе ООО "ФЕРРУМ М".

4. Открытый конкурс в электронной форме № ОКэ-НКПВСЖД-21-0004 признан несостоявшимся на основании части 2 подпункта 3.7.9 документации о закупке и части 2 пункта 135 Положения о закупках (на участие в конкурсе подана одна заявка).

5. На основании части 1 подпункта 3.7.10 документации о закупке и части 1 пункта 136 заключить договор с ООО "ФЕРРУМ М" на следующих условиях:

Предмет договора: Заказчик поручает и обязуется оплатить, а Исполнитель принимает на себя обязательства выполнить работы по текущему ремонту и техническому обслуживанию козловых кранов ККД-А5-ПК-СП-24-16-4/5,5-8,5-У1 зав. №26, ККД-А5-ПК-СП-24-16-4/5,5-8,5-У1 зав. №28, ККД-А5-ПК-СП-24-25-5,5-8,5-У1 зав. № 25, МККС-42Км зав. № 44, КК-Кнт 45-25/5/7-12,5-А6 зав. № 1623 (далее – Работы).

Цена договора: 5 000 000,00 (Пять миллионов) рублей с учетом всех расходов Исполнителя, в том числе стоимости материалов, изделий, конструкций и оборудования, затрат, связанных с доставкой на объект, хранением, погрузочно-разгрузочными работами, выполнением всех установленных таможенных процедур, а также всех затрат, связанных с выполнением работ, в том числе подрядных, уплатой налогов, сборов и других обязательных платежей, кроме НДС.

Единичные расценки: в приложении 1 к протоколу.

Изменение цены договора / единичных расценок: Цена по договору в процессе исполнения договора может быть увеличена по соглашению сторон без проведения дополнительных конкурсных процедур на следующих условиях: увеличение общей цены на работы за счет роста стоимости единицы продукции в процессе исполнения договора составит не более 3,8% (трех целых восьми десятых процента) в год; увеличение цены работ возможно не ранее 12 месяцев с даты заключения договора.

Сведения об объеме выполняемых работ: по заявкам Заказчика.

Форма, сроки и порядок оплаты: Оплата выполненных Работ производится Заказчиком после подписания обеими Сторонами акта сдачи-приемки выполненных Работ на основании счета, счета фактуры Исполнителя, в течение 30 (Тридцати) календарных дней с даты получения Заказчиком счета, счета фактуры.

Место выполнения работ: Иркутская область, г. Иркутск, ст. Батарейная, контейнерный терминал.

Срок выполнения работ: в приложении 1 к протоколу

Срок действия договора: Договор вступает в силу с даты подписания Сторонами и действует до 31 декабря 2023 г. включительно.

Срок предоставления гарантии качества на выполненные работы: 2 (два) месяца с даты подписания акта сдачи-приемки выполненных Работ.

Иные условия: В случае необходимости выполнения дополнительных Работ, отсутствующих в наименовании работ при текущем ремонте кранов (приложение 1 к протоколу), их стоимость и срок выполнения согласовываются Сторонами дополнительно без проведения конкурсных процедур.

6. Поручить исполняющему обязанности начальника технического отдела Р. В. Онищуку:

6.1. уведомить ООО "ФЕРРУМ М" о принятом Конкурсной комиссией филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Восточно-Сибирской железной дороге решении;

6.2. обеспечить установленным порядком заключение договора с ООО "ФЕРРУМ М".

Решение принято единогласно.

Председатель комиссии

Тишанин Даниил
Евгеньевич

Секретарь комиссии

Каримова Кристина
Равильевна

«__» _____ 2021 г.

Стоимость Работ

1. Стоимость работ по текущему ремонту (ТР) кранов, в рублях (без НДС)

№ п/п	Наименование работ (единица измерения)	Тип крана			Сроки выполнени я работ (сутки)
		ККД-24-16 зав. № 26, ККД-24-16 зав. № 28, ККД-24-25 зав. № 25	МККС-42Км	КК-Кнт 45- 25	
1	Ремонт грузозахватного устройства (спредера)				
1.1	Замена двигателя привода редуктора механизма поворота спредера (ед.)	750,13	750,13	824,96	1
1.2	Демонтаж тормозного устройства механизма поворота спредера (ед.)	350,25	379,13	416,56	1
1.3	Демонтаж редуктора механизма поворота спредера (ед.)	1710,14	1710,14	1881,01	1
1.4	Ревизия редуктора поворотного, восстановление уплотнений (ед.)	2978,59	2978,59	4038,32	5
1.5	Монтаж редуктора механизма поворота спредера (ед.)	1905,42	1905,42	3255,98	1
1.6	Монтаж тормозного устройства механизма поворота спредера (ед.)	681,35	764,77	847,74	1
1.7	Обтяжка венцовой шестерни поворотной части спредера (ед.)	4163,94	4163,94	4163,94	1
1.8	Демонтаж, ревизия, монтаж фитингового узла спредера (ед.)	5763,43	5763,43	5763,43	1
1.9	Изготовление поворотного захвата головок спредера (ед.)	19865,48	19865,48	24424,40	10
1.10	Демонтаж концевого выключателя поворота спредера (ед.)	333,56	333,56	507,67	1
1.11	Монтаж концевого выключателя поворота спредера	566,25	566,25	984,42	1
1.12	Настройка концевых выключателей механизмов спредера (ед.)	610,97	610,97	610,97	1
1.13	Замена грузового каната (1 ветвь) – без материалов	31655,81	31655,81	58563,22	1
1.14	Замена уравнительного каната (1 ветвь)	31655,81	31655,81	58563,22	1

2	Ремонт грузовой телеги				
2.1	Демонтаж редуктора механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	2104,69	2104,69	3116,91	1
2.2	Монтаж редуктора механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	3672,34	3672,34	5293,89	1
2.3	Демонтаж привода механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	875,84	875,84	974,05	1
2.4	Монтаж привода механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	1068,31	1068,31	1174,32	1
2.5	Демонтаж колеса ходового (холостого) грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)	1574,97	1574,97	8122,42	1
2.6	Монтаж колеса ходового (холостого) грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)	1618,19	1618,19	11017,02	1
2.7	Демонтаж приводного колеса ходового грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)	-	1578,89	9646,32	1
2.8	Монтаж приводного колеса ходового грузовой тележки в сборе с буксами и подшипниками (ед.)	-	1669,26	14952,56	1
2.9	Замена подшипников качения (ед.)	20549,48	20549,48	27053,67	1
2.10	Зачистка реборд ходового колеса грузовой телеги от грязи и ржавления кварцовым песком (ед.)	1425,39	1425,39	1425,39	2
2.11	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.)	11559,43	11559,43	11559,43	5
2.12	Изготовление реборд ходового колеса грузовой телеги с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.)	3648,13	3648,13	3648,13	5
2.13	Изготовление вала ходового колеса грузовой телеги (ед.)	37053,49	37053,49	37053,49	10
2.14	Проточка ходового колеса диаметром до 350 мм (ед.)	7165,71	7165,71	7165,71	2
2.15	Демонтаж электродвигателя механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	1331,04	1147,14	1147,14	1
2.16	Монтаж электродвигателя механизма перемещения грузовой тележки (ед.)	1667,85	1466,07	1466,07	1
2.17	Демонтаж тормозной системы механизма передвижения грузовой тележки (ед.)	562,99	927,49	1431,90	1
2.18	Монтаж тормозной системы механизма передвижения грузовой тележки (ед.)	751,75	1130,87	1710,14	1
2.19	Ревизия приводного редуктора с восстановлением уплотнений (ед.)	7642,11	13429,20	13429,20	3

2.20	Ревизия тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.)	3244,22	3542,77	3542,77	2
2.21	Ревизия гидротолкателя (рем.комплект) (ед.)	3443,08	3768,54	0,00	2
2.22	Ревизия грузового редуктора с восстановлением уплотнений (ед.)	51233,45	63139,80	115523,50	10
2.23	Ревизия грузового тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.)	5960,31	5960,31	5960,31	5
2.24	Ревизия грузового гидротолкателя (рем.комплект) (ед.)	5732,52	5732,52	5732,52	5
2.25	Изготовление первичного вала грузового редуктора	10848,18	17890,46	17890,46	15
2.26	Изготовление шестерни первой ступени грузового редуктора	13511,12	19842,52	19842,52	15
2.27	Изготовление шестерни второй ступени грузового редуктора	25977,49	34190,21	34190,21	15
2.28	Демонтаж редуктора механизма подъема груза (с автокраном)	30523,45	30523,45	35584,55	
2.29	Монтаж редуктора механизма подъема груза (с автокраном)	38361,7	38361,7	46469,45	
2.30	Демонтаж электродвигателя механизма подъема груза (с автокраном)	26655,2	25735,7	31471,4	
2.31	Монтаж электродвигателя механизма подъема груза (с автокраном)	28339,25	27330,35	34660,7	
3	Ремонт ходовой телеги (холостой)				
3.1	Демонтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	3695,11	3695,11	5097,30	1
3.2	Выпрессовка вала ходового колеса (ед.)	3043,54	3043,54	3043,54	1
3.3	Замена подшипников качения (ед.)	28353,71	28353,71	28353,71	1
3.4	Запрессовка ходового колеса кранового на вал приводной (ед.)	2573,41	2573,41	2573,41	1
3.5	Запрессовка букс на вал ходового колеса (ед.)	1297,72	1297,72	1297,72	1
3.6	Монтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	7274,81	7274,81	8800,67	1
3.7	Наплавка поверхности катания ходового колеса диаметром до 600 мм электродами ESAB ОК 83.28 (ед.)	26532,96	26532,96	26532,96	5
3.8	Зачистка реборд ходового колеса от грязи и ржавления кварцевым песком (ед.)	2405,68	2405,68	2405,68	2
3.9	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.)	24887,17	24887,17	24887,17	5
3.10	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.)	19547,94	19547,94	19547,94	5

3.11	Проточка ходового колеса диаметром до 600 мм (ед.)	18519,67	18519,67	18519,67	2
3.12	Изготовление вала ходового колеса (ед.)	26532,96	26532,96	26532,96	10
4	Ремонт ходовой телеги (ведущей)				
4.1	Демонтаж редуктора на ход крана (ед.)	1890,77	7401,99	7401,99	1
4.2	Демонтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	5278,74	5278,74	7281,86	1
4.3	Выпрессовка вала ходового колеса (ед.)	4249,70	4249,70	4249,70	1
4.4	Демонтаж электродвигателя привода перемещения моста (ед.)	4316,48	2305,49	2305,49	1
4.5	Демонтаж тормозной системы (ед.)	1358,95	2238,78	2238,78	1
4.6	Запрессовка колеса кранового на вал приводной (ед.)	3676,30	3676,30	3676,30	1
4.7	Замена подшипников качения (ед.)	31578,32	31578,32	31578,32	1
4.8	Запрессовка букс на вал ходового колеса (ед.)	1853,88	1853,88	1853,88	1
4.9	Монтаж ходового колеса на валу в сборе с буксами (ед.)	10392,59	10392,59	13566,11	1
4.10	Ревизия редуктора с восстановлением уплотнений (ед.)	8915,80	22426,92	22426,92	5
4.11	Ревизия тормозного механизма с заменой колодок/накладок (ед.)	3244,22	3676,30	3676,30	4
4.12	Ревизия гидротолкателя (рем.комплект) (ед.)	8310,89	9096,47	9096,47	4
4.13	Монтаж редуктора на ход крана (ед.)	4563,93	18271,44	18271,44	1
4.14	Монтаж тормозной системы (ед.)	1814,58	2733,64	2733,64	1
4.15	Монтаж приводного электродвигателя (ед.)	4316,48	2305,49	2305,49	1
4.16	Наплавка поверхности катания ходового колеса диаметром до 600 мм электродами ESAB ОК 83.28 (ед.)	23216,34	23216,34	23216,34	5
4.17	Зачистка реборд ходового колеса от грязи и ржавления кварцевым песком (ед.)	3436,69	3436,69	3436,69	2
4.18	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 20 мм (ед.)	35553,11	35553,11	35553,11	10
4.19	Изготовление реборд ходового колеса с применением сварки при толщине до 10 мм (ед.)	27104,74	27104,74	27104,74	5
4.20	Проточка ходового колеса диаметром до 600 мм (ед.)	26456,68	26456,68	26456,68	2

4.21	Изготовление вала ходового колеса (приводного) (ед.)	31876,81	31876,81	31876,81	10
4.22	Изготовление вала ходового колеса (холостого) (ед.)	16515,77	16515,77	22407,25	10
4.23	Изготовление вала-шестерни первичной передачи	17666,60	36947,44	40274,12	10
4.24	Изготовление шестерни 1-й ступени	15651,65	27603,52	33954,52	15
5	Ремонт металлоконструкций				
5.1	Сварочные работы (1 см.), включая разработку, согласование и утверждение технологии сварочных работ	2061,61	2061,61	2061,61	1
5.2	Ремонт трещин (разделка, сварочные работы, обработка швов с покраской, включая разработку, согласование и утверждение технологии работ) (1 см.)	3451,22	3451,22	3451,22	1
5.3	Ремонт (восстановление) направляющих грузовой тележки, включая разработку, согласование и утверждение технологии работ (1 м)	6500,52	6500,52	6500,52	1
6	Электрооборудование				
6.1	Замена подвижного крепления штормной подвески (ед.)	833,16	833,16	3579,68	1
6.2	Замена троса штормной подвески (1 м)	342,66	330,49	1179,30	1
6.3	Регулировка натяжения троса штормной подвески (1 м)	100,89	59,15	100,89	1
6.4	Замена кабеля штормной подвески (1 м)	784,47	459,20	1537,63	5
6.5	Диагностика системы управления приводом подъема спредера	5159,04	5159,04	5159,04	2
6.6	Диагностика системы управления приводом передвижения грузовой тележки	5159,04	5159,04	5159,04	2
6.7	Диагностика системы управления приводом передвижения хода крана	5159,04	5159,04	5159,04	2
6.8	Диагностика, проверка исправности, очистка и считывание информации приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240)	16508,54	16508,54	16508,54	2
6.9	Замена датчика приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240) с настройкой	13836,57	13836,57	13836,57	4
6.10	Замена жгута датчика приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240)	1694,10	1694,15	2541,24	1

6.11	Ремонт блока обработки информации приборов и устройств безопасности (ОНК-160, ОГМ-240)	52327,80	52327,80	78493,43	25
6.12	Замена контактора КТ 6023 (160А)	2065,87	-	-	1
6.13	Замена контактора КТ 6033 (160А)	2065,87	-	-	1
6.14	Восстановление работоспособности программного обеспечения. Выявление ошибок, устранение причин.	22851,24	25405,88	35805,25	15

*материалы для проведения работ предоставляет Заказчик

2. Стоимость работ по техническому обслуживанию (ТО) кранов:

№ п/п	Наименование крана	Периодичность проведения ТО	Стоимость одного ТО, руб. без НДС *	Продолжительность проведения одного ТО, час.*
1	ККД-24-16 зав. № 26	1 раз в месяц	68500	12
2	ККД-24-16 зав. № 28	1 раз в месяц	65500	12
3	ККД-24-25 зав. № 25	1 раз в месяц	65500	12
4	МККС-42Км зав. № 44	1 раз в месяц	95500	12
5	КК-Кнт 45-25 зав. № 1623	1 раз в месяц	115000	12

* (за весь объем работ по перечню п. 4.1.2.2 документации о закупке для каждого крана)