

12.04.2021 № б/н .

**Разъяснения к документации о закупке открытого конкурса в электронной форме № ОКэ-ЦКПРТ-21-0007 по предмету закупки «Поставка, монтаж и пуско-наладка крана козлового контейнерного на контейнерный терминал Клещиха филиала ПАО «ТрансКонтейнер» на Западно-Сибирской железной дороге» (Открытый конкурс)**

**Вопрос № 1:**

«Возможно ли подать предложение с альтернативными техническими характеристиками, не ухудшающими работоспособность крана, основывающиеся на нашем успешном многолетнем опыте изготовления и поставок более 200 контейнерных кранов:  
1. по системе подъема крана п. 38 ТЗ - вместо 2х лебедок применение 1  
2. по системе противосраскачивания п. 39 ТЗ - вместо АСПР применение жесткого пирамидального канатного колодца?».

**Ответ № 1:**

Поставка, монтаж и пуско-наладка крана должны осуществляться строго в соответствии с разделом 4. Техническое задание документации о закупке, а именно:

1. Пункт 38.1 Технического задания:

Конструкция механизма подъема должна обеспечивать подъем контейнера с обеспечением горизонтального положения и состоять из двух независимых лебедок. Кроме командоаппаратов, отключающих лебедки в крайних положениях, которые должны быть снабжены абсолютными энкодерами для определения текущей высоты подъема контейнера;

2. Пункт 39 Технического задания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 39.1 | **Активная Система противораскачивания (АСПР)** | Не менее 4 управляющих лебедок, установленных на тележке |
| 39.2 | Углы канатов позволяют опускать спредер до уровня подкранового рельса в колодец из контейнеров установленных в 4 яруса |
| 39.3 | Управляющая лебедка состоит из барабана и мотор-редуктора с втроеннымэнкодером |
| 39.4 | Двигатели мотор-редукторов имеют встроенные тормоза с возможностью ручного растормаживания для проведения ТО |
| 39.5 | Активная система противораскачивания должна обеспечивать:  - эффективное гашение колебаний спредера при перемещении грузовой тележки и крана, а также при повороте спредера и воздействий порывов ветра до 14 м/с; -доворот спредера на углы до ±5 градусов; - продольное и поперечное перемещение спредера на расстояния до ±200 мм. |

Заместитель председателя

постоянной рабочей группы

Конкурсной комиссии аппарата управления                                             А.Е. Курицын